



Ayuntamiento de
Molina de Segura
(Murcia)

Negociado: COMPRAS/CONTRATACION
Subtipo Exp.: GESTION DE SERVICIO PÚBLICO - ABIERTO

RELACION DE EMPRESAS QUE SE PRESENTAN A LA LICITACION DEL EXPEDIENTE Nº 000019/2012-1049, PARA EJECUCION DE "GESTIÓN DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y EXPLOTACIÓN DEL CENTRO DEPORTIVO SITUADO EN LA URBANIZACIÓN DE API CASA DEL AIRE, PROPIEDAD DEL AYUNTAMIENTO DE MOLINA DE SEGURA", CUYO CANON ANUAL ASCIENDE A LA CANTIDAD DE 300 € Y VALOR ESTIMADO DEL CONTRATO EL SIGUIENTE:

- INGRESOS: 168.568,01 €
- COSTES: 155.723,48 €

Nº ORDEN	EMPRESA LICITANTE	VALOR ESTIMADO DEL CONTRATO	TARIFAS	IMPORTE CANON	IMPORTE MEJORAS
1	URBANO DANIEL SÁNCHEZ CAS	258.020,82 €	Tenis: 4,23 €/h (luz natural) 5,08 €/h (luz artificial) Pádel: 6,77 €/h (luz natural) 10,17 €/h (luz artificial)	1.050 €	23.250 €

Molina de Segura, a 25 de abril de 2012