

SUMINISTRO DE PIEZAS ESPECIALES DE CALDERERÍA DURANTE EL PERIODO 2023 - 2026, PARA LOS ENCARGOS VINCULADOS AL PLAN DE RECUPERACION, TRANSFORMACION Y RESILIENCIA (PRTR), Y RÍSTO DE ENCARGOS, A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO, SUJETO A REGULACION ARMONIZADA.

REF. T4000075711

21

CCRR Rajas y Villamelco, Cantabria

Nº UDS	UD	CONCEPTO	PRECIO UNITARIO SIN IVA		IMPORTE SIN IVA		INMETOL, S.L.	
			PRECIO UNITARIO SIN IVA	IMPORTE SIN IVA	PRECIO UNITARIO SIN IVA	IMPORTE SIN IVA		
710,00	kg	kg Pieza especial de calderería de chapa de acero granallada con tratamiento galvanizado en caliente, para diámetro superior de 250 mm y menor o igual a 300 mm. Acero al carbono-manganeso tipo S 235-BR conforme a la norma UNE-EN 10025. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Dimensiones según la norma UNE-EN 10224 y la norma DIN 2448. Galvanizado en caliente según UNE-EN ISO 1461:2009 o bien ASTM A121 y ASTM 153. Suministro puesto en obra.	4,22	2.996,20	4,20	2.982,00		
115,00	kg	kg Carro de desmontaje (2 Uds) de acero diámetro 250mm con bridas de acero al carbono 1.6 Mpa. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Recubrimiento Epoxi-Poliéster (epeser superior a 120 micras). Suministro puesto en obra.	13,60	1.564,00	13,60	1.552,50		
20,00	kg	kg Carro desmontable (1 Ud) acero de 150 mm de diámetro de acero al carbono con vástago de acero inoxidable A307 304. El vástago junta hélice y con vástago de acero al carbono si la junta es piramidal. Con bridas de acero al carbono 1.6 Mpa. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Recubrimiento Epoxi-Poliéster (epeser superior a 120 micras). Suministro puesto en obra.	15,00	300,00	15,00	300,00		
175,00	kg	kg Pieza especial de calderería, chapa de acero galvanizado, diámetro interior o igual al 250 mm. Acero al carbono-manganeso tipo S 235-BR conforme a la norma UNE-EN 10025, dimensiones según la norma UNE-EN 10224 y la norma DIN 2448. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Galvanizado en caliente según UNE-EN ISO 1461:2009 o bien ASTM A121 y ASTM 153. Suministro puesto en obra.	4,69	820,75	4,65	813,75		
2.800,00	kg	kg Carrete (168 Uds) DN100 (4°) Embreadado-Ramardo (piezas de 550 mm de longitud), acero al carbono-manganeso tipo S 235-BR conforme a la norma UNE-EN 10025, dimensiones según la norma UNE-EN 10224 y la norma DIN 2448. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Galvanizado en caliente según UNE-EN ISO 1461:2009 o bien ASTM A121 y ASTM 153. Suministro puesto en obra.	21,55	60.340,00	21,50	60.200,00		
4.070,00	kg	kg Carrete (168 Uds) DN100 (4°) Ramardo-Ramardo (piezas de 1400mm de longitud). Acero al carbono-manganeso tipo S 235-BR conforme a la norma UNE-EN 10025, dimensiones según la norma UNE-EN 10224 y la norma DIN 2448. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Galvanizado en caliente según UNE-EN ISO 1461:2009 o bien ASTM A121 y ASTM 153. Suministro puesto en obra.	20,50	83.435,00	20,00	81.400,00		
2.770,00	kg	kg Carrete (168 Uds) DN100 (4°) Embreadado-Ramardo (piezas de 350mm de longitud). Acero al carbono-manganeso tipo S 235-BR conforme a la norma UNE-EN 10025, dimensiones según la norma UNE-EN 10224 y la norma DIN 2448. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Galvanizado en caliente según UNE-EN ISO 1461:2009 o bien ASTM A121 y ASTM 153. Suministro puesto en obra.	21,55	59.693,50	21,50	59.555,00		
1.180,00	kg	kg de tornillería, incluyendo tornillo de métrica 16, tuercas y arandelas. Tornillos de acero Zincado de calidad B8, tuercas de acero Zincado de calidad B8. Suministro puesto en obra.	2,10	2.478,00	2,10	2.478,00		
200,00	kg	kg Consperta metálica de lajadas con accionamiento por biela, Hoja 1,6*1m y 4mm espesor. Galvanizado en caliente. Estructura con UPN 80 de 3m de altura. Huillo de 2m y volante de accionamiento con demultiplicador. Suministro puesto en obra.	10,93	2.186,00	10,90	2.180,00		
48,00	kg	kg Carro de desmontaje (1 Ud) de acero diámetro 300 mm con bridas de acero al carbono 1.6 Mpa. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Recubrimiento Epoxi-Poliéster (epeser superior a 120 micras). Suministro puesto en obra.	18,01	860,40	18,00	860,00		
20,00	kg	kg Carro de desmontaje (1 Ud) de acero diámetro 150 mm con bridas de acero al carbono 1.6 Mpa. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Recubrimiento Epoxi-Poliéster (epeser superior a 120 micras). Suministro puesto en obra.	15,00	300,00	15,00	300,00		
580,00	kg	kg Pieza especial de calderería de chapa de acero granallada con tratamiento galvanizado en caliente, para diámetro superior o igual a 250 mm. Acero al carbono-manganeso tipo S 235-BR conforme a la norma UNE-EN 10025, dimensiones según la norma UNE-EN 10224 y la norma DIN 2448. Galvanizado en caliente según UNE-EN ISO 1461:2009 o bien ASTM A121 y ASTM 153. Suministro puesto en obra.	4,69	2.720,24	4,65	2.697,00		
50,00	kg	kg suministro de 6 perfiles PNL 60 galvanizados en caliente de longitud aproximada 1 metro cada uno. Entre perfiles incluirán en la cabeza, 4 pletinas de sujeción con orificio para su colocación sobre el paramento de hormigón con ganchos (colocación por parte de Tragsa). Galvanizado en caliente según UNE-EN ISO 1461:2009 o bien ASTM A121 y ASTM 153. Suministro puesto en obra. Medidas a definir en el momento del pedido definitivo.	2,50	125,00	2,50	125,00		
100,00	kg	kg Chapa perforada de acero inoxidable. Espesor de 4mm. Diámetro de perforación 10mm cada 50mm. Suministro puesto en obra. Medidas a definir en el momento del pedido definitivo.	4,85	485,00	4,80	480,00		
110,00	kg	kg Carrete (24 Uds) DN100 (4°) Ramardo-Ramardo de 200mm. Acero al carbono-manganeso tipo S 235-BR conforme a la norma UNE-EN 10025, dimensiones según la norma UNE-EN 10224 y la norma DIN 2448. Para 125° DN<150 mm espesor de 3,6mm, para 150x150° 350 mm espesor de 4mm, para 350x150°600mm (ambos incluidos) espesor de 6,4 mm y para DN 800 mm espesor de 10mm. Galvanizado en caliente según UNE-EN ISO 1461:2009 o bien ASTM A121 y ASTM 153. Suministro puesto en obra.	20,50	2.255,00	20,50	2.255,00		
IMPORTE TOTAL (IVA incluido)			228.179,13		217.796,35			
IMPORTE IVA (5%)			10.272,02		10.272,02			
IMPORTE TOTAL (IVA incluido)			238.451,15		228.068,37			

No se admitirán ofertas cuyos precios unitarios superen los precios establecidos

OK

PLANOS EN 3D. Declaración responsable, firmada por el representante legal del licitador, indicando que en el caso de ser los adjudicatarios aportarán la totalidad de los planos solicitados por TRAGSA en relación a los elementos objeto de la presente oferta en formato 3D editable compatible con AUTOCAD, sin coste alguno para TRAGSA.

SI

CÁMARA DE GRANALLADO DE PINTADO. Declaración responsable, firmada por el representante legal del licitador, indicando la existencia en sus propias instalaciones de la correspondiente cámara de granallado y de pintado o de galvanizado en caliente.

NO

BAÑERA PARA PRUEBAS HIDROSTÁTICAS. Declaración responsable, firmada por el representante legal del licitador, indicando la existencia en sus propias instalaciones de la correspondiente bañera para pruebas hidrostáticas.

SI

REVESTIDO TIPO CS Y DURABILIDAD MUY ALTA. Declaración responsable, firmada por el representante legal del licitador, indicando que la totalidad de las piezas especiales serán revestidas tanto interior como exteriormente mediante revestido tipo CS y durabilidad muy alta conforme a la norma UNE-EN ISO 12944-5. Se aportará una declaración responsable que especifique de forma inequívoca el revestido a aplicar tanto interior como exteriormente a la totalidad de las piezas indicando como mínimo lo especificado a continuación:

SI

- Tratamiento previo al revestido y norma de cumplimiento.
- Número de capas
- Espesor mínimo de película seca de cada una de las capas.
- Tipo de revestido de cada una de las capas.
- Aportará el certificado de laboratorio garantizando el tipo de revestido CS durabilidad muy alta conforme a la norma UNE-EN ISO 12944-5.

NO

[Opciones especiales](#)

No será de aplicación el presente instructivo en lo previsto en el artículo 149 de la LCRP para las ofertas incursas en presunción de anomalía.

PUNTAJACIÓN TOTAL		90,00
-	PRECIO. Ochenta por cien (80%). Se atribuirán 80 puntos al ofertante cuya proposición sea más baja, con un mínimo de cero puntos, valorándose a los demás conforme a la siguiente fórmula:	80,00
	$P_{O_i} = M_{max} P \left(\left \frac{O_i}{M_{max}} \right \right) \times 160$	217.968,35
	PD: Puntos de la oferta, con un mínimo de 0 puntos	
	MAP: Máximo de puntos para el criterio seleccionado	
	MO: Oferta 1 que se trata de valorar	
	MD: Mejor oferta	
-	PLANOS EN 3D. Se asignarán CINCO puntos a los ofertantes que presenten Declaración responsable , firmada por el representante legal del licitador, indicando que en el caso de ser los adjudicatarios aportarán la totalidad de los planos solicitados por TRAGSA en relación a los elementos objeto de la presente oferta en formato 3D editable compatible con AUTOCAD, sin coste alguno para TRAGSA.	5,00
-	CÁMARA DE GRANALLADO DE PINTADO. Se asignarán CINCO puntos a los ofertantes que presenten Declaración responsable , firmada por el representante legal del licitador, indicando la existencia en sus propias instalaciones de la correspondiente cámara de granallado y de pintado o de galvanizado en caliente.	0,00
-	BAÑERA PARA PRUEBAS HIDROSTÁTICAS. Se asignarán CINCO puntos a los ofertantes que presenten Declaración responsable , firmada por el representante legal del licitador, indicando la existencia en sus propias instalaciones de la correspondiente bañera para pruebas hidrostáticas.	5,00
-	REVESTIDO TIPO CS Y DURABILIDAD MUY ALTA. Se asignarán CINCO puntos a los ofertantes que presenten Declaración responsable , firmada por el representante legal del licitador, indicando que la totalidad de las piezas especiales serán revestidas tanto interior como exteriormente mediante revestido tipo CS y durabilidad muy alta conforme a la norma UNE-EN ISO 12944-5. Se aportará una declaración responsable que especifique de forma inequívoca el revestido a aplicar tanto interior como exteriormente a la totalidad de las piezas indicando como mínimo lo especificado a continuación: <ul style="list-style-type: none"> - Tratamiento previo al revestido y norma de cumplimiento. - Número de capas - Espesor mínimo de película seca de cada una de las capas. - Tipo de revestido de cada una de las capas. Aportará el certificado de laboratorio garantizando el tipo de revestido CS durabilidad muy alta conforme a la norma UNE-EN ISO 12944-5.	0,00
	NO APORTA	