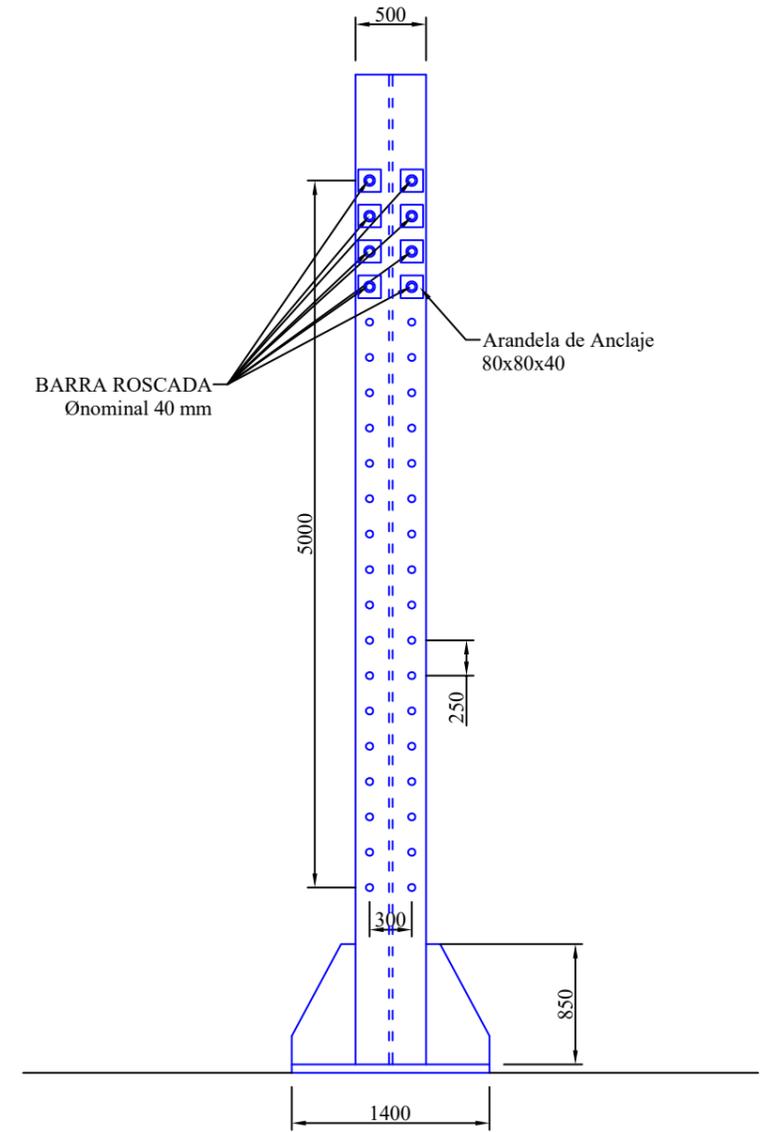


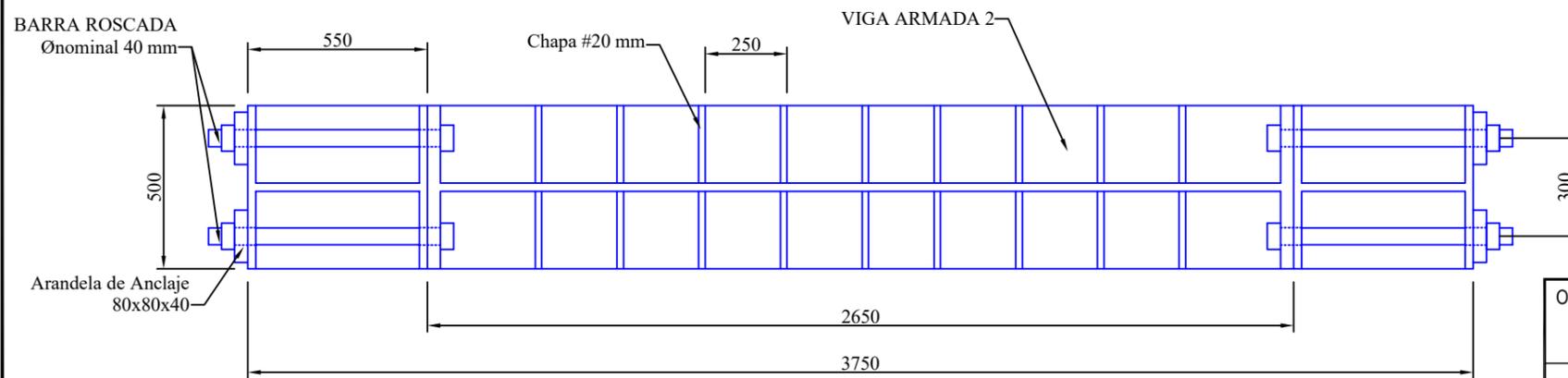
ALZADO

E=1:50
Cotas en mm



VISTA LATERAL

E=1:50
Cotas en mm

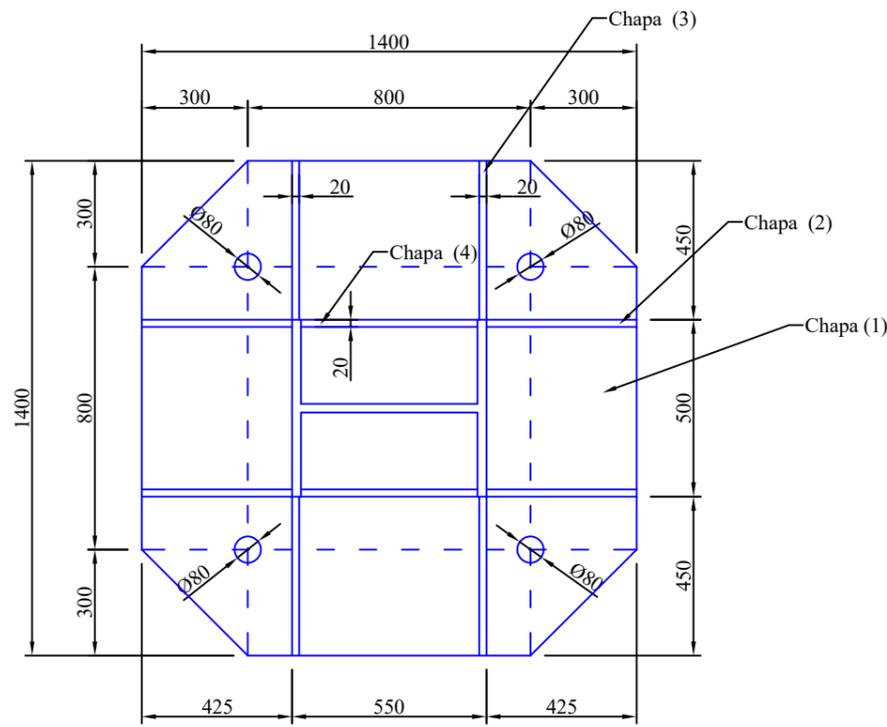


Sección D-D

E=1:20
Cotas en mm

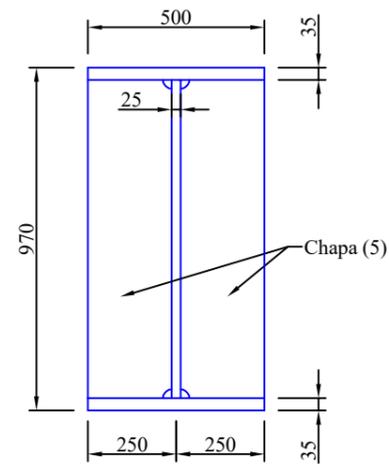
Características de los materiales:
* Acero estructura: S 275 JR o superior

Obra MARCO DE REACCIÓN ULTRARÍGIDO				Nº de Plano 1 de 3
Título de plano DEFINICIÓN GEOMÉTRICA GENERAL				Escala Variable
Diseñado	Dibujado	Vº Bº del Jefe de Obra	Vº Bº Dirección Facultativa	Fecha Julio 2.022



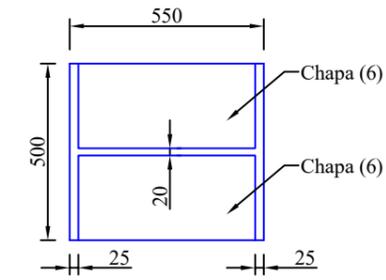
Planta Cimentación Columnas

E=1:20
Cotas en mm



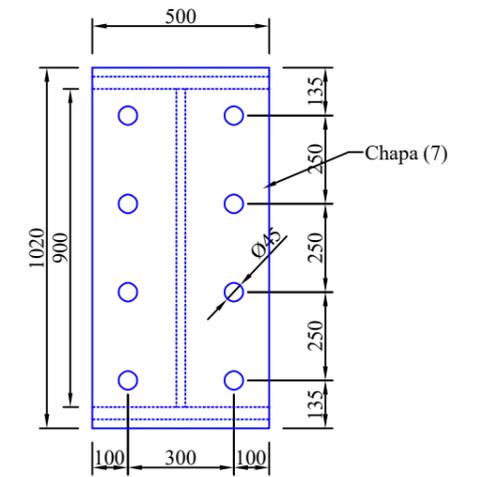
Sección A-A

E=1:20
Cotas en mm



Sección C-C

E=1:20
Cotas en mm



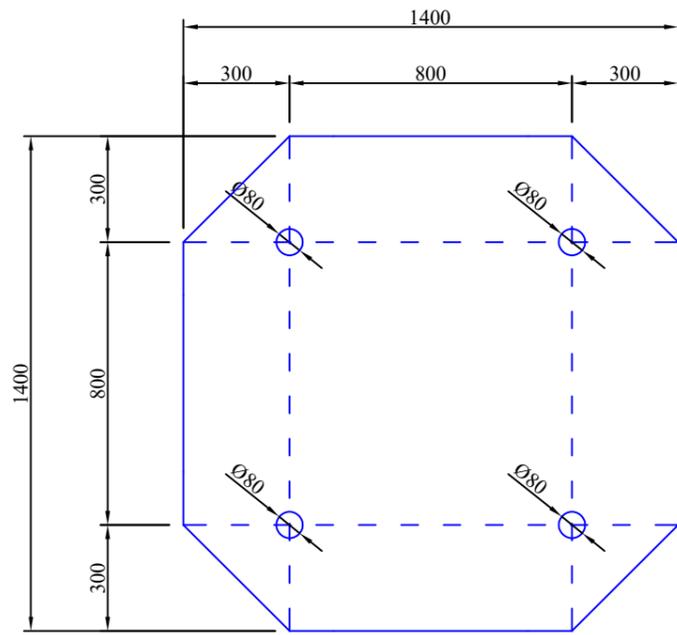
Sección B-B

E=1:20
Cotas en mm

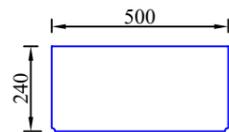
Características de los materiales:

* Acero estructura: S 275 JR o superior

Obra MARCO DE REACCIÓN ULTRARÍGIDO				Nº de Plano 2 de 3
Título de plano DETALLES (1)				Escala Variable
Diseñado	Dibujado	Vº Bº del Jefe de Obra	Vº Bº Dirección Facultativa	Fecha Julio 2.022



Chapa (1)
 E=1:20
 Cotas en mm e = 60 mm
 N° unidades = 2

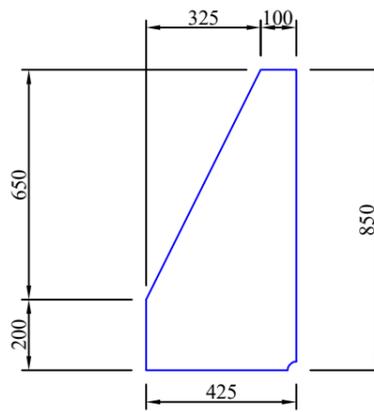


Chapa (6)
 e = 20 mm
 N° unidades = 88
 E=1:20
 Cotas en mm

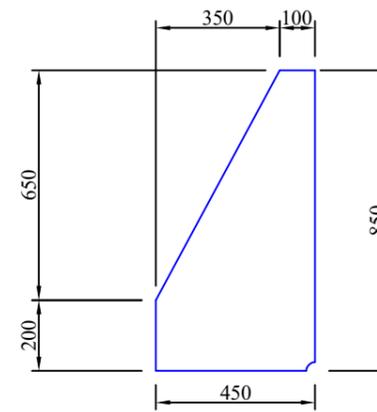
NOTA:

* El marco se suministrará pintado con al menos una capa de imprimación de 80 µm más 4 capas de poliuretano de 80 µm cada una.

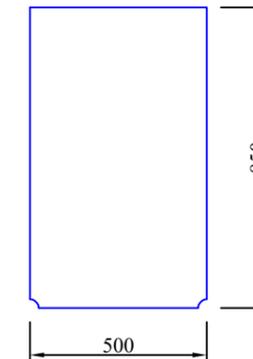
* Se recomienda que el color del marco de reacción sea verde oscuro (código Hex 1C542D) o similar.



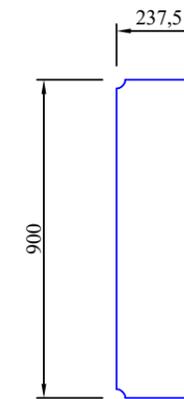
Chapa (2)
 e = 20 mm E=1:20
 N° unidades = 8 Cotas en mm



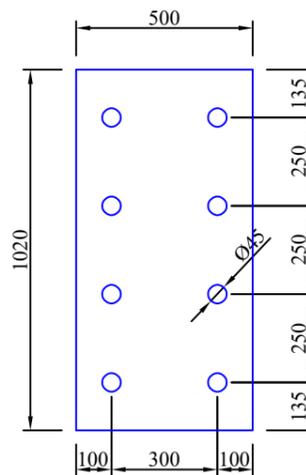
Chapa (3)
 e = 20 mm E=1:20
 N° unidades = 8 Cotas en mm



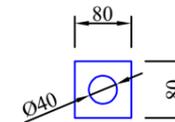
Chapa (4)
 e = 20 mm
 N° unidades = 4
 E=1:20
 Cotas en mm



Chapa (5)
 e = 20 mm
 N° unidades = 18
 E=1:20
 Cotas en mm



Chapa (7)
 e = 40 mm E=1:20
 N° unidades = 2 Cotas en mm



Arandelas de Anclaje
 e = 40 mm E=1:10
 N° unidades = 16 Cotas en mm

NOTA:

* Siempre que sea posible, las soldaduras se realizarán a tope con penetración completa.

* Se garantizará que la resistencia de la soldadura sea mayor que la del material base.

* En aquellos casos en los que no sea posible, se realizarán soldaduras en ángulo, a ambos lados de la unión y en toda la longitud posible, con los siguientes espesores de garganta:

- + #20 mm: a=12 mm.
- + #25 mm: a=15 mm.

Características de los materiales:

* Acero estructura: S 275 JR o superior

Obra MARCO DE REACCIÓN ULTRARÍGIDO				N° de Plano 3 de 3
Título de plano DETALLES (2)				Escala Variable
Diseñado	Dibujado	V° B° del Jefe de Obra	V° B° Dirección Facultativa	Fecha Julio 2.022