

ASUNTO: Resultados Juicio de Valor, contrato suministro de prensa de rechazos.

En relación con el expediente de contratación de "Suministro de prensa continua automática embaladora de rechazos", una vez realizada la valoración de los criterios de adjudicación cuya aplicación depende de un juicio de valor, los técnicos que suscriben, informan:

**Primero.-** Que por este Área Técnica, se han estudiado las distintas ofertas presentadas al referido contrato correspondientes a los licitadores admitidos.

**Segundo.-** La valoración de los aspectos de la oferta contractual de los licitadores se ha efectuado mediante la aplicación de los criterios de adjudicación establecidos en la cláusula 6 del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares del contrato de referencia, apartado 2.b) "Criterios cuya aplicación depende de un juicio de valor"

**Tercero.-** Como resultado del estudio realizado sobre las ofertas de los distintos licitadores, de acuerdo a los criterios de juicio de valor establecidos, se obtienen las valoraciones técnicas parciales correspondientes a los 4 criterios establecidos:

B.1 Mejores características técnicas y prestaciones de la prensa, calidad de los materiales, respecto a las establecidas en el pliego: Hasta 20 puntos.

B.2 Mayor facilidad y comodidad de uso, acceso, limpieza y mantenimiento: Hasta 14 puntos.

B.3 Mejores características del autómata programable y terminal de interface hombre-máquina: Hasta 8 puntos.

B.4 Mejor servicio posventa: Hasta 8 puntos.



## CUADRO RESUMEN DE LAS PUNTUACIONES OBTENIDAS

		B1	B2	B3	B4	Total
L1	<b>ELÍAS JADRAQUE S.A.</b>	10	3,5	2	0	<b>15,5</b>
L2	<b>IMABE IBERICA S.L.</b>	20	10,5	8	6	<b>44,5</b>
L3	<b>MAQUINARIA E HIDRAULICA JOVISA S.L.</b>	10	3,5	2	0	<b>15,5</b>

**Cuarto.-** Se incluye un anexo conteniendo la explicación razonada de los métodos de valoración empleados.

Lo que se comunica para que surta los efectos oportunos.

En la fecha de la firma electrónica.



## ANEXO I

**Denominación:** "Suministro de prensa continua automática embaladora de rechazos"

**Licitadores admitidos:**

Licitador 1º. **ELÍAS JADRAQUE S.A.**

Licitador 2º. **IMABE IBERICA S.L.**

Licitador 3º. **MAQUINARIA E HIDRAULICA JOVISA S.L.**

**Descripción de los procedimientos de valoración:**

B) CRITERIOS EVALUABLES MEDIANTE JUICIO DE VALOR, con indicación de su ponderación relativa. Hasta 50 puntos.

B.1 Mejores características técnicas y prestaciones de la prensa, calidad de los materiales, respecto a las establecidas en el pliego: Hasta 20 puntos.

B.2 Mayor facilidad y comodidad de uso, acceso, limpieza y mantenimiento: Hasta 14 puntos.

B.3 Mejores características del autómatas programable y terminal de interface hombre-máquina: Hasta 8 puntos.

B.4 Mejor servicio posventa: Hasta 8 puntos.

**B.1) Mejores características técnicas y prestaciones de la prensa, calidad de los materiales, respecto a las establecidas en el pliego: Hasta 20 puntos.**

Se ha asignado la puntuación en función de la calidad de la propuesta, de la siguiente manera:

Muy buena: 100%; Buena: 75%; Suficiente: 50%; Deficiente: 25%; Muy deficiente: 0%

**Licitador 1.  
ELÍAS JADRAQUE S.A.**

Modelo PR 225

La estructura de la prensa o bastidor (chasis), construida en robusta carpintería electrosoldada y mecanizada mediante una máquina-herramienta, se compone de una base con patas de apoyo, dos lados de chapa pantografiada de espesor adecuado, reforzada con perfiles moldeados de acero y soldada con la base. La prensa está calculada

para poder someter el material a prensar a una presión específica de compactación de hasta 20 kg/cm<sup>2</sup>.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- o Largo máximo: 12.470 mm
- o Ancho máximo: 5.900 mm
- o Altura máxima: 6.500 mm
- o Tamaño de la paca (bala): 1.100 mm x 1.100 mm x variable (largo)
- o Capacidad de diseño T/h RSU: 48 ton/h
- o Capacidad nominal T/h RSU: 40 ton/h
- o Producción volumétrica: 820-840 mc/h
- o Potencia: 3 x 55 kW (225 Hp – 165 Kw)
- o Fuerza de compactación: 250 ton
- o Presión específica de compactación: 20 kg/cm<sup>2</sup>
- o Presión nominal (bar): 320
- o Fuerza de presión a presión nominal (kN): 2.400 kN
- o Densidad de balas de rechazo: > 800 kg/m<sup>3</sup>
- o Dimensiones cilindro: A = 320 mm S = 200 C = 2.700 mm
- o Capacidad de depósito de aceite (L): 5.000 Lt
- o Capacidad de carga por ciclo: 2.6 m<sup>3</sup>
- o Atado: 5 alambres horizontales
- o Tipo de atado: horizontal, con alambre de hierro
- o Dimensiones de la boca de entrada: 1.800 mm x 1.100 mm
- o Peso de la máquina: 42.000 kg

Cumple lo exigido en el Pliego de prescripciones técnicas, destacando dos características que lo mejora:

Presión Nominal (bar) 320 (280)

Capacidad de carga por ciclo: 2,6 m<sup>3</sup> (2,5 m<sup>3</sup>)

La propuesta realizada por este licitador en cuanto a las características técnicas y prestaciones de la prensa, calidad de los materiales, respecto a las establecidas en el pliego, se valora como suficiente, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **10 puntos**.

#### Licitador 2

#### **IMABE IBERICA S.L.**

La prensa estará constituida por una estructura formada por chapa y perfiles laminados de acero, calculada para poder someter el material a prensar a una presión específica de compactación de hasta 20 Kg/cm<sup>2</sup>.



Bastidor con retícula reforzada con placas, bisagras y cercos de gran espesor para aguantar una alta fuerza de compactación y todas las reacciones a la misma.

La tolva de alimentación dispondrá de sondas electrónicas para el control de nivel de carga y una puerta de acceso reforzada con metacrilato transparente de alta resistencia y con dispositivo electrónico de seguridad de apertura con parada instantánea de la máquina.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad nominal T/h RSU: mínimo 40 T/h	40 a 50 t/h
Capacidad de diseño T/h RSU: mínimo 48 T/h	50 t/h
Fuerza de compactación: mínimo 250 T.	254 T
Número y potencia de los motores grupo hidráulico: 3 x 55 kW.	Sí
Dimensiones de la boca de entrada: 1.800 x 1.100 mm	Sí
Tamaño de la bala: 1.100 x 1.100 mm	Sí
Tipo de atado horizontal de 5 alambres (Tipo de atado con las que se opera en la planta)	Sí
Fuerza de presión a presión nominal (kN): mínimo 2.400	2.485 kN
Presión nominal (bar): mínimo 280	315 bar
Capacidad de depósito de aceite (l): mínimo 5.000	5.000 l
Capacidad de carga por ciclo: mínimo 2,5 m <sup>3</sup>	2,5 m <sup>3</sup>
Densidad balas de rechazo: mínimo 800 kg/m <sup>3</sup>	800 a 850 kg/m <sup>3</sup>

Cumple lo exigido en el Pliego de prescripciones técnicas, destacando seis características que lo mejora:

Capacidad nominal T/h RSU: 40 a 50 t/h (40)  
Capacidad de diseño T/h RSU 50 t/h (48)  
Fuerza de compactación: 254 T (250)  
Fuerza de presión a presión nominal (kN): 2.485 kN (2.400)  
Presión nominal (bar): 315 bar (280)  
Densidad balas de rechazo: 800 a 850 kg/m<sup>3</sup> (800)

La propuesta realizada por este licitador en cuanto a las características técnicas y prestaciones de la prensa, calidad de los materiales, respecto a las establecidas en el pliego, se valora como muy buena, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **20 puntos**.

### Licitador 3

## MAQUINARIA E HIDRAULICA JOVISA S.L.

Oferta el modelo de prensa JS-2000/250

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Fuerza de compresión	tn	250
Presión específica	Kg/cm <sup>2</sup>	20,6
Dimensión de las balas	cm	1100 x 1100
Apertura de la tolva	cm	2000 x 1100
Volumen de alimentación	m <sup>3</sup>	2'42
Número de hilos	Pieza	5
Ciclo de trabajo en vacío	ciclo/min	3'5
Ciclo de trabajo en carga	ciclo/min	2'4
Rendimiento con carga	Max m <sup>3</sup> /h	350
Densidad de las balas de rechazo	Kg/m <sup>3</sup>	850-1100
Densidad de las balas de basura	Kg/m <sup>3</sup>	950-1200
Producción indicativa:		
150 kg/m <sup>3</sup> (rechazo)	tn/h	53
200 kg/m <sup>3</sup> (basura)	tn/h	70
Potencia eléctrica		
Bomba(s) principal(e)s	Kw	4 x 37
Bomba auxiliar	Kw	5'5
Motor atador automático	Kw	4
Motor pasado alambres	Kw	5'5
Potencia total	Kw	163
Peso prensa embaladora (según equipamiento)	Tn	59

Cumple lo exigido en el Pliego de prescripciones técnicas, destacando tres características que lo mejora:

Presión específica de compactación: 20,6 Kg/cm<sup>2</sup> (20 Kg/cm<sup>2</sup>)  
Densidad de balas de rechazo: 850-1.100 Kg/m<sup>3</sup> (800 Kg/m<sup>3</sup>)  
Capacidad nominal T/h RSU: 53 T/h (40 T/h)

La propuesta realizada por este licitador en cuanto a las características técnicas y prestaciones de la prensa, calidad de los materiales, respecto a las establecidas en el pliego, se valora como suficiente, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **10 puntos**.



## **B.2) Mayor facilidad y comodidad de uso, acceso, limpieza y mantenimiento: Hasta 14 puntos**

Se ha asignado la puntuación en función de la calidad de la propuesta, de la siguiente manera:

Muy buena: 100%; Buena: 75%; Suficiente: 50%; Deficiente: 25%;  
Muy deficiente: 0%

### **Licitador 1 ELÍAS JADRAQUE S.A.**

No presenta apartado específico dedicado a este criterio.

En la documentación presentada, apenas hace referencia al uso, acceso, limpieza y mantenimiento del equipo, reseñando como características relativas a estas cuestiones las siguientes:

Los laterales, en la parte trasera (compartimento del carro eyector y cilindro) están provistos de amplias aperturas, protegidas, para permitir la limpieza, engrase y mantenimiento del carro eyector y cilindro de presión.

La tolva con una sección cónica truncada invertida, tiene una forma tal que evita la obstrucción de la misma durante las fases de alimentación. Está además equipada con dos aberturas en material transparente para verificar la correcta alimentación de residuos y un portón trasero grande en el lado opuesto.

Para el embalaje de residuos, los carros están equipados con ejes deslizantes reforzados con cuatro rodillos. La lubricación de los grupos de ruedas superior e inferior es de tipo centralizado y forzado con grasa.

La propuesta realizada por este licitador en cuanto a la mayor facilidad y comodidad de uso, acceso, limpieza y mantenimiento, se valora como deficiente, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **3,5 puntos**.

### **Licitador 2 IMABE IBERICA S.L.**

Sí presenta apartado específico dedicado a este criterio.

Presenta una propuesta bastante completa relativa al uso, acceso, limpieza y mantenimiento, haciendo referencia a estos aspectos en lo referente a los diversas partes y elementos de la prensa. Hace referencia además, en relación al uso, a cuestiones relativas a la seguridad de los operarios. Como características reseñables, están las siguientes:



Pasarela metálica con barandilla de seguridad y escalera de acceso, situada en el lado de la puerta de registro de la tolva, para facilitar los trabajos de inspección y mantenimiento.

La estructura de la prensa incluye una serie de patas o soportes que son las que se apoyan sobre el suelo del lugar de instalación. Estos soportes tienen una altura suficiente para poder realizar fácilmente las tareas de limpieza y mantenimiento.

La prensa dispone de un robusto carro de prensado, cuyo desplazamiento es guiado con precisión mediante guías laterales y verticales recambiables atornilladas colocadas tanto en la parte inferior como superior. Se apoya sobre cuatro ruedas montadas en su parte inferior que ruedan sobre unas guías calibradas y fijas recambiables evitando así el desgaste de la bancada estructural de la prensa.

Además un sistema rascador recambiable retira los residuos y mantiene limpia la zona de deslizamiento del carro evitando desgastes, atascos y roturas.

Unas grandes puertas situadas en la cámara de carga a ambos lados de la prensa permiten un acceso total al interior para facilitar las tareas de mantenimiento y limpieza.

También permite un fácil y rápido acceso al punto central de engrase del rodamiento de la rueda e incluso su sustitución sin necesidad de sacar este del bastidor de la prensa.

Las ruedas delanteras del carro se construyen blindadas para evitar la entrada de residuos finos en su interior. Por otra parte en la parte inferior frontal del carro se dispone una pieza o postizo atornillado fácilmente recambiable una vez desgastado.

Finalmente, las ranuras del frente del carro para el paso de agujas están protegidas por unas robustas tapas abisagradas que evitan la entrada de residuos en su interior.

La zona inferior de la tolva de carga se dispone un robusto rascador que limpia por presión la cubierta superior del carro de prensado cuando este va retrocediendo para realizar un nuevo ciclo. De este modo se evita que la suciedad pase a la parte posterior del carro y del bastidor alargando la vida útil del equipo.

El sistema de atado está compuesto por un carro de agujas, con un sistema de guías cromadas lo que garantiza un suave desplazamiento, menor mantenimiento y mayor durabilidad.

Las agujas atraviesan en sentido horizontal el carro por unos conductos protegidos en su interior hasta el otro lado de la prensa en el que se

encuentra el dispositivo enhebrador automático que coloca el alambre en los agujas aumentando la eficiencia y evitando atascos y roturas del alambre. El cuerpo de atado, que es estanco y aloja en su interior todos los engranajes y piñones para evitar la entrada de cuerpos extraños en el sistema que puedan generar averías y paradas no deseadas.

Con el nuevo diseño en espiral de las rulinas encargadas de la torsión y corte del alambre este no tiene que atravesar el interior de las mismas a través de una estrecha ranura y así se logra reducir los atascos y roturas de los alambres.

El cuerpo de atado es desplazable de tal modo que se retira dejando libre la zona de paso de agujas y manteniéndose así limpio de residuos y libre de atascos y enganches.

La central hidráulica está ubicada sobre el suelo y separada del chasis de la máquina, para facilitar el acceso y las tareas de limpieza y mantenimiento.

El montaje de las bombas en el exterior del depósito permite un fácil mantenimiento y evita sobrecalentamientos alargando así su vida útil.

Para garantizar la seguridad del personal todos los latiguillos de presión incorporan de serie los cables de seguridad anti-latigazo.

Un vallado perimetral protege los dispositivos de atado y enhebrado y dispone de accesos con cierre de seguridad mediante un sistema de enclavamiento conforme a la legislación vigente.

En la rampa de salida de fardos, los fardos una vez formados y atados simultánea y continuamente, salen conducidos sobre y mediante una rampa de salida totalmente cerrada por laterales e inferior para una mayor limpieza.

La propuesta realizada por este licitador en cuanto a la mayor facilidad y comodidad de uso, acceso, limpieza y mantenimiento, se valora como buena, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **10,5 puntos**.

### **Licitador 3 MAQUINARIA E HIDRAULICA JOVISA S.L.**

No presenta apartado específico dedicado a este criterio.

En la documentación presentada, apenas hace referencia al uso, acceso, limpieza y mantenimiento del equipo, reseñando como características relativas a estas cuestiones las siguientes:

Puertas laterales de gran tamaño. Se encuentran a ambos lados de la

máquina y permiten el acceso fácil y rápido a la prensa, facilitando las labores de mantenimiento y limpieza.

Chapas anti desgaste, fácilmente intercambiables.

Desatascador automático (pisón). Se activa automáticamente cuando detecta que la máquina no puede cortar el material y evita que la máquina se bloquee por un atasco.

La propuesta realizada por este licitador en cuanto a la mayor facilidad y comodidad de uso, acceso, limpieza y mantenimiento, se valora como deficiente, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **3,5 puntos**.

### **B.3) Mejores características del autómatas programable y terminal de interface hombre-máquina: Hasta 8 puntos**

Se ha asignado la puntuación en función de la calidad de la propuesta, de la siguiente manera:

Muy buena: 100%; Buena: 75%; Suficiente: 50%; Deficiente: 25%;  
Muy deficiente: 0%

#### **Licitador 1 ELÍAS JADRAQUE S.A.**

La documentación aportada es escasa e insuficiente en cuanto a la descripción de las características y aspectos técnicos:

*La prensa cuenta con un PLC (Programmable Logic Controller) con pantalla táctil para control de la prensa para selección automática de presiones en túnel, programa de mantenimiento y producción, gestión de alarmas, etc*

La propuesta realizada por este licitador en cuanto a las características del autómatas programable y terminal de interface hombre-máquina se valora como deficiente, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **2 puntos**.

#### **Licitador 2 IMABE IBERICA S.L.**

La documentación aportada es adecuada con descripción de las características principales y documentación gráfica:

*La prensa se suministra con su correspondiente armario eléctrico de potencia donde van instalados los dispositivos de arranque y protección de los motores eléctricos y el autómatas programable (PLC) que controla todas las maniobras de la máquina.*



*Además dispone de un cuadro de maniobra y control independiente, lo que permite situarlo en el punto más adecuado y conveniente según las condiciones concretas de la instalación del cliente.*

*Este cuadro incorpora lleva incluido un terminal táctil de alta calidad y elevadas prestaciones, que permiten una comunicación cómoda y sencilla entre usuario y máquina. Una interfaz cuidadosamente estudiada hace el uso de la máquina totalmente intuitivo y permite una mejora sustancial de la productividad, ya que incorpora modos de funcionamiento automatizados que disminuyen la presencia del usuario frente al panel de control.*

*El autómatas lleva integrada una conexión Ethernet que permite crear una red para las comunicaciones entre los sistemas periféricos y el PLC. Asimismo, mediante el sistema integrado podemos obtener información en tiempo real de cada uno de los actuadores y receptores integrados en el conjunto.*

*El nuevo terminal HMI permite, mediante una nueva programación íntegramente desarrollada por Imabe Ibérica, un control y monitorización completa de la prensa. Un nuevo diseño de las pantallas informa al operador del estado actual de la prensa en tiempo real y permite un mejor proceso de gestión de la producción al acceder a información puntual de los diferentes componentes.*

*La comunicación entre el PLC y el SCADA CENTRAL de la planta se realiza mediante señales por contactos libres de tensión lo que garantiza una total integración con el sistema existente (verificado en el caso de la prensa de rechazos existente suministrada por Imabe hace dos años).*

*Finalmente un router integrado con el PLC permite la conexión remota una vez conectado directamente a la red de comunicación local de la planta y aporta una visión adicional para la resolución de problemas de forma telemática.*

La propuesta realizada por este licitador en cuanto a las características del autómatas programable y terminal de interface hombre-máquina se valora como muy buena, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **8 puntos**.

### **Licitador 3**

#### **MAQUINARIA E HIDRAULICA JOVISA S.L.**

La documentación aportada es escasa e insuficiente en cuanto a la descripción de las características y aspectos técnicos:

*Pantalla gráfica para visualización del largo de balas, indicaciones diversas de funcionamiento incluyendo parámetros de las recetas para la gestión de los diferentes materiales (20 materiales)*

*Control completo mediante autómatas Siemens. Conexión remota vía internet para mantenimiento.*

La propuesta realizada por este licitador en cuanto a las características del autómata programable y terminal de interface hombre-máquina se valora como deficiente, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **2 puntos**.

#### **B.4) Mejor servicio posventa: Hasta 8 puntos.**

Se ha asignado la puntuación en función de la calidad de la propuesta, de la siguiente manera:

Muy buena: 100 %; Buena: 75 %; Suficiente: 50 %; Deficiente: 25 %; Muy deficiente: 0 %.

#### **Licitador 1**

##### **ELÍAS JADRAQUE S.A.**

No describe el servicio postventa, haciendo referencia únicamente a que será realizado por la empresa Willher mantenimiento y maquinaria para reciclaje de SLU, de Ontinyent.

La propuesta realizada por este licitador en cuanto al servicio postventa, se valora como muy deficiente, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **0 puntos**.

#### **Licitador 2**

##### **IMABE IBERICA S.L.**

En relación al servicio postventa, presenta los siguientes compromisos y servicios:

Visitas gratuitas: Incluidas dos visitas gratuitas al año los dos primeros años de funcionamiento, en fechas a convenir entre ambas partes, a fin de inspeccionar el estado y funcionamiento del equipo, con la elaboración de un informe de diagnóstico, incluyendo propuesta de actuación de mantenimiento y/o reparaciones y su oferta económica correspondiente.

Garantía: Extensión del periodo de garantía a 24 meses.

Atención telefónica: Servicio de atención telefónica en días laborables de Lunes a Viernes de 08:00 h a 19:00 h.

Modem: Incorporado al PLC permite la conexión remota para la resolución de problemas de forma telemática (línea de comunicación



aportada por planta).

Atención "in situ": en un plazo máximo garantizado de 48 horas laborables desde el aviso en caso de emergencia o avería grave.

Estos servicios se consideran todos de interés, por lo que la propuesta realizada por este licitador en cuanto al servicio postventa, se valora como buena, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **6 puntos**.

### **Licitador 3**

#### **MAQUINARIA E HIDRAULICA JOVISA S.L.**

No presenta apartado específico dedicado a este criterio.

En la documentación presentada, tan solo hace referencia al servicio posventa dentro de un apartado dedicado a recursos humanos, en el que tan solo hace referencia a un responsable de mantener la relación post comercial con el cliente para promover la satisfacción del cliente y obtener una retroalimentación para la mejora continua.

La propuesta realizada por este licitador en cuanto al servicio postventa, se valora como muy deficiente, asignándole al licitador en este criterio la puntuación de **0 puntos**.

