

EMASA

INFORME DE LA COMISIÓN TÉCNICA

LICITACIÓN: Acuerdo marco trabajos de calderería y similares en instalaciones de EMASA

Nº EXPEDIENTE: 24-333

1. ANTECEDENTES

Se redacta el presente Informe con el objeto de analizar la documentación técnica aportada en el sobre B y la documentación complementaria presentada a la licitación indicada en el título.

El informe se realiza con estricta sujeción a lo establecido en los Pliegos de la licitación, especialmente a los Criterios de Valoración que en el mismo figuran y que a continuación se indican.

2. REQUISITOS EXCLUYENTES EVALUADOS POR LA COMISIÓN TÉCNICA

No existen requisitos excluyentes a valorar por la Comisión Técnica.

3. CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN VALORADOS MEDIANTE UN JUICIO DE VALOR

Criterio A: Equipo de trabajo propuesto (hasta 60 puntos). Se valorará la cualificación del personal a adscribir a los contratos basados que se le adjudiquen, especialmente su titulación, experiencia profesional en los trabajos similares a los del acuerdo marco y estar en posesión de certificados de calidad o cualificación profesional no exigidos como requisitos mínimos.

Se valorará todo lo que exceda de los requisitos mínimos exigidos como solvencia técnica.

Criterio B: Instalaciones técnicas, maquinaria y equipo técnico disponible para la ejecución de los contratos basados (hasta 40 puntos). Se valorará la antigüedad, calidad y funcionalidad de la maquinaria, utensilios e instalaciones de las que se dispone para la ejecución de los contratos basados, así como lo que se ponga a disposición del contrato que exceda de lo mínimo requerido. Solo se valorarán los que guarden relación con el objeto del acuerdo marco, especialmente aquellos indispensables para la buena ejecución de los trabajos previstos.

Se detalla a continuación la puntuación obtenida, en cada uno de los cuatro lotes.

Lote 1: Mecánica Industrial, Calderería y Soldadura

Criterio A: Equipos de trabajo propuestos (Hasta 60 Puntos)

Equipos de trabajo requerido	Equipos de trabajo acreditado Inmetol
Normas de calidad:	
Certificado de calidad (Norma ISO 9001:2015:	√
- Marcado CE estructuras metálicas norma UNE EN 1090-1:2009+A1:2011	√
- Certificado de calidad (Norma ISO 14001:2015	√
Medidas de gestión medioambiental	
Estar en posesión de un contrato vigente con una empresa de gestión integral de residuos	√
• Titulaciones académicas y profesionales	
- Un Ingeniero técnico industrial o titulación homóloga, con al menos un año de experiencia en este tipo de trabajos.	√
- Personal suficiente de administración para ejecutar correctamente el contrato.	√
- Mínimo 2 Soldadores en posesión del CERTIFICADO DE CUALIFICACION DEL SOLDADOR SEGÚN EN ISO 9606-1 (2017)	√
Puntos	60

Criterio B: Instalaciones técnicas, Maquinaria y equipos (Hasta 40 Puntos)

Equipos e instalaciones requeridas	Medios acreditados Inmetol
<p>• Descripción de las instalaciones técnicas, maquinaria y equipo técnico: Para ser admitidos a licitación, el licitador deberá presentar en el sobre A una Declaración responsable firmada electrónicamente por el representante legal de la empresa licitadora indicando que está en posesión o, ubicados en talleres, del siguiente equipamiento para la realización del contrato:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Puente grúa o equipos de elevación de CMU > 1T - Plegadora - Equipo soldadura TIG - Equipo soldadura eléctrica Electroodos. - Prensa hidráulica - Torno de mecanizado. 	<ul style="list-style-type: none"> - Torno s90 310 - Torno l-1/310 - Taladro de Columna - Mortajadora - Fresadora lagun - Inverter Electroodos - Prensa hidráulica sb50 - TIG lincoln electric - Centro de Mecanizado anak / matil- 13cnc - Torno cmz/ tbi450 - Plegadora Hidraulica - Puente grúa t78436ma
Puntos	40

En el lote 1, Inmetol es la única empresa que presenta oferta. Cumple con todos los criterios A y B exigidos en el PPTP, por lo que obtiene 60 puntos en la valoración del criterio A y 40 puntos del criterio B

Lote 2: Carpintería metálica y PRFV

Criterio A: Equipos de trabajo propuestos (Hasta 60 Puntos)

Personal requerido	Personal acreditado Talleres Birlongo	Personal acreditado Inmetol
- SOLDADOR SEGÚN EN ISO 9606-1 o superior	- 3 soldadores homologados - Plegadoras	- Certificado UNE:1090 - Certificado ISO 9001 - 1 TECNICO (INGENIERO) - 13 Soldadores/montador - Administrativos/contables - 2 Tec. Mecanizados
Puntos	60	60

Criterio B: Instalaciones técnicas, Maquinaria y equipos (Hasta 40 Puntos)

Equipos e instalaciones requeridas	Medios acreditados Talleres Birlongo	Medios acreditados Inmetol
- Puente grúa o equipos de elevación de CMU > 1T - Plegadora - Equipo soldadura TIG - Equipo soldadura eléctrica Electrodo. - Prensa hidráulica	- Plegadora - Soldadura TIG - Soldadura Eléctrica - Prensa hidráulica	- Torno s90 310 - Torno l-1/310 - Taladro de Columna - Mortajadora - Fresadora lagun - Inverter Electrodo - Prensa hidráulica sb50 - TIG lincoln electric - Centro de Mecanizado anak / matil- 13cnc - Torno cmz/ tbi450 - Plegadora Hidraulica - Puente grúa t78436ma
Puntos	30	40

En el lote 2, las empresas talleres Birlongo e Inmetol, cumplen con lo exigido en el criterio A, referente a equipos de trabajo propuestos, por lo que obtienen la máxima puntuación. Respecto al criterio B, la empresa Inmetol, cumple con todos los criterios exigidos en el PPT y obtiene la máxima puntuación, mientras que la empresa Talleres Birlongo, según el reportaje fotográfico aportado, no presenta certificación de contar en sus talleres con puente grúa o equipo de elevación de CMU>1T, por lo que obtiene 30 de los 40 puntos posibles.

Lote 3: Trabajos fontanería e instalaciones termoplásticas.

Criterio A: Equipos de trabajo propuestos (Hasta 60 Puntos)

Personal requerido	Personal acreditado Naturema	Personal acreditado Inmetol
- Instalador autorizado de fontanería - Personal de administración	- Instalador autorizado de fontanería - Personal administrativo	- Personal administración
Puntos	60	30

Criterio B: Instalaciones técnicas, Maquinaria y equipos (Hasta 40 Puntos)

Equipos e instalaciones requeridas	Medios acreditados Naturema	Medios acreditados Inmetol
- Equipos de soldadura de accesorios plásticos por Electrofundición - Equipos de soldadura de accesorios plásticos por termofusión ó soldadura a tope - Equipo soldadura eléctrica Electrodo	- Equipos de soldadura de accesorios plásticos por Electrofundición - Equipos de soldadura de accesorios plásticos por termofusión ó soldadura a tope - Equipo soldadura eléctrica Electrodo	- Equipo soldadura eléctrica Electrodo - Equipos de soldadura de accesorios plásticos por Electrofundición
Puntos	40	30

En el lote 3, las empresas Naturema, cumple con lo exigido en el criterio A, equipos de trabajo propuestos y en el criterio B, referente a las instalaciones, maquinaria y equipos, por lo que obtienen la máxima puntuación.

La empresa Inmetol cumple uno de los dos requisitos del criterio A por lo que obtiene treinta de los sesenta posibles, ya que no certifica contar con un instalador autorizado de fontanería y dos de los tres criterios referentes a instalaciones y maquinaria propuesta, ya que no cuenta con equipo de soldadura plástica por termofusión o soldadura a tope.

Lote 4: Mecanizados

Criterio A: Equipos de trabajo propuestos (Hasta 60 Puntos)

Personal requerido	Personal acreditado Inmetol
- técnico en mecanizado. - Soldador. - Personal de administración	- técnico en mecanizado. - Soldador. - Personal de administración
Puntos	60

Criterio B: Instalaciones técnicas, Maquinaria y equipos (Hasta 40 Puntos)

Equipos e instalaciones requeridas	Medios acreditados Inmetol
- Puente grúa o equipos de elevación de CMU > 1T - Estacion de Mecanizado por control numérico - Máquina para fabricación de piezas poliméricas por inyección. Estar en posesión o disponer de servicios de impresión 3D SLS, HP MJF, FDM, SLA, PolyJet y DMLS - Plegadora - Equipo soldadura TIG - Equipo soldadura eléctrica Electrodo	- Equipo soldadura TIG - Equipo soldadura eléctrica Electrodo - Plegadora - Puente grúa o equipos de elevación de CMU > 1T - Estacion de Mecanizado por control numérico
Puntos	30

En el lote 4, Inmetol, la única empresa que se ha presentado, cumple con los criterios de adjudicación a excepción de contar con un equipo de impresión 3D, por lo que obtiene noventa de los cien puntos posibles.

4. RESUMEN

En el siguiente cuadro se exponen las ofertas con los puntos obtenidos:

Lote	Orden	Empresa	Juicio Valor		PUNTOS TOTALES
			Criterio A	Criterio B	
Lote 1	1º	Inmetol	60	40	100
Lote 2	1º	Inmetol	60	40	100
	2º	Talleres Birlongo	60	30	90
Lote 3	1º	Naturema	60	40	100
	2º	Inmetol	30	30	60
Lote 4	1º	Inmetol	60	30	90

Al ser el número máximo posible de empresas seleccionadas según el PCAP de 3 licitadores y no haber sobrepasado en ninguno de los cuatro lotes este número, se considera que todas las empresas cumplen con lo exigido en los diferentes lotes a los que se han presentado según la tabla anterior.

5. CONCLUSIONES

Por lo anteriormente expuesto, la Comisión Técnica propone que se apruebe la lista de admitidos indicada el Cuadro Resumen anterior.

Málaga, a 08 de abril de 2024

Juan Luis Martín Andrade
Área de Depuración de Agua Residual

David Sancho García
Área de Depuración de Agua Residual

Mª Concepción Fernández Cotrina
Área de Depuración de Agua Residual