



Anuncio de modificación de contrato

Número de Expediente **13/2021**

Publicado en la Plataforma de Contratación del Sector Público el 09-10-2024 a las 09:18 horas.



Entidad Adjudicadora

→ **Consejo de Administración de la Societat Municipal d'Aparcaments i Projectes S.A.**

→ Tipo de Administración Empresa pública bajo el control de una autoridad local

→ Actividad Principal 1 - Servicios públicos generales

→ Tipo de Entidad Adjudicadora Órgano de Contratación

→ Perfil del Contratante

<https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:perfilContratante&idBp=THE4fUgiYdcQK2TEfXGy%2BA%3D%3D>

Dirección Postal

→ San Joan de la salle, 6
→ (07003) Palma España
→ ES53

Contacto

→ Teléfono 971214646
→ Fax 971214646
→ Correo Electrónico licitacions@smap.palma.es

Objeto del Contrato: Contrato de servicio de mantenimiento de los sistemas de gestión y control de los aparcamientos de la Societat Municipal d'Aparcaments i Projectes, S.A.

Modificación del contrato

→ Número de contrato 13/2021

→ Fecha de modificación 08/10/2024

→ Observaciones El objeto de esta ADENDA consiste en incluir dentro de las prestaciones objeto de este contrato de servicio de mantenimiento de los sistemas de gestión y control de los aparcamientos de la Societat Municipal d'Aparcaments i Projectes, S.A. el servicio de la infraestructura hosting de la aplicación móvil para el pago del estacionamiento regulado en vía pública y de los aparcamientos subterráneos gestionados por la SMAP con el alcance y contenido que establece el informe técnico de fecha 23 de agosto de 2024

- Esta modificación supone un incremento del precio del contrato en un 20% o lo que es lo mismo, un aumento de 32.063,74 € (IVA excluido).

→ Número de modificación 1

→ Modificación del importe

→ Importe total de la modificación (sin impuestos) 32.063,74 EUR.

→ Importe total de la modificación (con impuestos) 39.797,13 EUR.

→ Importe total tras la modificación

→ Importe total (sin impuestos) 207.721,74 EUR.

→ Importe total (con impuestos) 252.343,31 EUR.

→ Modificación del plazo

→ 0 Año(s)

→ Plazo total tras la modificación 0 Año(s)

→ [Documento Anexo](#)

Condiciones iniciales del contrato

→ Clasificación CPV

→ 50000000 - Servicios de reparación y mantenimiento.

→ 50530000 - Servicios de reparación y mantenimiento de maquinaria.

→ Plazo de Ejecución

→

2 Año(s)

→ Observaciones: La duración del contrato será de DOS AÑOS. La fecha de inicio será a partir del día siguiente a la firma del contrato.

→ Lugar de ejecución

→ El lugar de realización de la prestación será en los aparcamientos/centros que se determinan en el PPTP y PCAP.

→ Subentidad Nacional Illes Balears

→ Código de Subentidad Territorial ES53

Dirección Postal

→ Aparcamientos/Centros que se determinan en el PCAP y PPTP.

→ Palma España

Adjudicatario

→ **CAME PARKARE GROUP, S.L.**

→ NIF B97894273

→ El adjudicatario es una PYME : No

→ País Origen Producto o Servicio : España

Dirección Física

→ C/FISICA,1 (MONTCADA I REIXAC)

→ (08110) BARCELONA España

Contacto

→ Teléfono 669774459

→ Correo Electrónico francescmartin@came.com

Información sobre el Contrato

→ Número de Contrato 13/2021

→ Fecha de Formalización 22/07/2021

Contrato

→ CONTRATO FORMALIZADO AMBAS PARTES 132021.pdf

→ Documento de Contrato de Formalización

Referencia Externa

→ URI https://contrataciondelestado.es/wps/wcm/connect/PLACE_es/Site/area/docAccCmpnt?srv=cmpnt&cmpntname=GetDocumentsByld&source=library&DocumentIdParam=c1b8c9ff-822f-4b78-a60b-00cdbc876e5c

→ Fecha de Entrada en Vigor del Contrato 26/07/2021