

DOCUMENTO:	ANUNCIO DE APERTURA DE LAS PROPOSICIONES ECONÓMICAS		
EXPEDIENTE:	E-CON-2024-17/SE/AM		
OBJETO:	Servicio de mantenimiento de jardines y espacios forestales de la Universidad de Murcia, en 2 lotes. Lote 1: Mantenimiento de plantas y suelos en jardines y espacios forestales Lote 2: Poda y tala de palmeras y árboles de gran porte		
PROCEDIMIENTO:	Abierto - Art. 131 y 156 y siguientes de la LCSP		
PERIODO EJECUCIÓN:	1 año desde su formalización, posibilidad de 4 prórrogas de 1 año.		
PRESUPUESTO:	Base Imp.	IVA	Total
	356.000,00 €	74.760,00 €	430.760,00 €

En relación con el expediente de contratación indicado, se informa por este medio de que el acto de apertura de las ofertas económicas y demás documentación relativa a los criterios evaluables mediante fórmulas, presentadas por los licitadores, tendrá lugar el jueves día **11 de julio de 2024**, a las **11:50 horas**, en las dependencias de la Universidad de Murcia, y no tendrá carácter público al tratarse de una licitación que se ha realizado por medios electrónicos.

