

MEMORIA ECONÓMICA

Por parte de la empresa de mantenimiento del edificio Navalcan se comunica que como consecuencia de la revisión técnica de sistemas de energía realizada con fecha 18 de mayo de 2024, se detectó la necesidad de sustitución de las baterías de uno de los SAIS del edificio.

Procede por tanto, la tramitación de un contrato de suministros, a tramitar conforme a lo establecido en el artículo 159.6 de la Ley de Contratos del Sector Público "Procedimiento abierto simplificado".

El órgano gestor que promueve este expediente es la Secretaría General del Servicio de Salud de Castilla-La Mancha.

El contrato tendrá una duración de 2 meses, contados a partir de la fecha de adjudicación.

El valor estimado del contrato asciende a 22.314,05 €, más el 21 % de IVA (4.685,95 €), lo que hace un total de 27.000,00 € IVA incluido.

El presupuesto ha sido calculado teniendo en cuenta precios de mercado.

No procede prorroga, ni tener en cuenta posibles modificaciones del contrato.

Aplicación presupuestaria: 61.02.0000 G/411B. 22109

Anualidad: 2024: 27.000,00 €



Castilla-La Mancha

Avda. Río Guadiana - 45071 TOLEDO

Código Seguro De Verificación	4D34-7730-5076P6855-6B64	Estado	Fecha y hora
Firmado Por	Vicente Yustres Breton - Jefe de Servicio de Asuntos Generales	Firmado	28/05/2024 11:40:13
Observaciones		Página	1/1
Uri De Verificación	https://sescam.jccm.es/verifirma/code/4D34-7730-5076P6855-6B64		
Normativa	Este informe tiene carácter de copia electrónica auténtica con validez y eficacia administrativa de ORIGINAL (art. 27 Ley 39/2015).		

