

INFORME TÉCNICO DE VALORACIÓN DE LOS CRITERIOS DE ADJUDICACIÓN SUJETOS A JUICIO DE VALOR DE LAS OFERTAS PRESENTADAS EN EL EXPEDIENTE PROCEDIMIENTO ABIERTO 541/2023: SUMINISTRO PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPAMIENTO PARA EL SERVICIO DE FARMACIA SOCIOSANITARIO LA CAÑADA DEL DEPARTAMENTO DE SALUD DE VALENCIA-ARNAU DE VILANOVA-LLÍRIA.

Expediente 541/2023

EMPRESAS QUE HAN PRESENTADO OFERTA A ESTA LICITACIÓN:

LOTE 1: SISTEMA AUTOMATIZADO DE PREPARACIÓN

1. AUTOMATIZACIÓN FARMACÉUTICA, S.L.
2. BLISTERS APPLICATIONS S.L.
3. DEXTRO MEDICA, S.L.
4. KANBANLOG, S.L.

En relación con el expediente de referencia se emite el presente informe en el que se hace una valoración de las características técnicas de las propuestas recibidas no excluidas.

ORDEN 1.- Características técnicas del sistema automatizado de preparación. Máximo de 45 puntos, con el siguiente desglose:

1.1. Diseño y versatilidad del sistema ofertado. Vida útil.	35 puntos
1.2 Características del software	5 puntos
1.3 Seguridad. Plan de contingencia	5 puntos

VALORACIÓN EMPRESAS

1.1.-Diseño y versatilidad del sistema ofertado. Vida útil. Hasta 35 puntos.

En este apartado la valoración se ha agrupado de acuerdo con estas categorías:

- Vida útil del sistema y tasa de errores de preparación: 3 puntos
- Preparación de la medicación sin tolva calibrada: 10 puntos
- Versatilidad para la preparación de medicamentos fraccionados: 8 puntos
- Capacidad y versatilidad de la máquina desblistadora y cortadora: 9 puntos
- Trazabilidad y seguridad en los procesos: 5 puntos

Empresa 1: AUTOMATIZACIÓN FARMACÉUTICA S.L.

- A) *Vida útil y tasa de errores.* Las características presentadas ofrecen amplia seguridad en relación a la vida útil y tasa de errores. Puntos: 3.
- B) *Preparación de la medicación sin tolva calibrada.* Se valora de forma positiva la inclusión de tolvas universales en el sistema, la bandeja con asistencia lumínica y el módulo Benjamín que facilita la preparación de esta medicación. La calibración de las

tolvas en el propio servicio mediante el kit propuesto puede solucionar determinadas situaciones, aunque ofrece menos flexibilidad que otras opciones. Puntos: 9.

- C) *Versatilidad para la preparación de medicamentos fraccionados*. Se valora de forma positiva la existencia de la tolva universal y la capacidad de calibrar tolvas para un número importante de medicamentos fraccionados. Puntos: 6.
- D) *Capacidad y versatilidad de la máquina desblistadora y cortadora*. De acuerdo con la documentación presentada, tanto la desblistadora como la cortadora son automáticas y ofrecen una prestación adecuada para cubrir las necesidades del servicio. La desblistadora permite desblistar diversos formatos de material y disposición de los medicamentos. Puntos: 9.
- E) *Trazabilidad y seguridad en el proceso*. Presenta un alto grado de seguridad en los procesos. Se valora como positivo el software dirigido al proceso de desblistado y la inclusión de una impresora que permite etiquetar la medicación desblistada para su almacenaje previo a su incorporación en la tolva. Puntos: 5.

Empresa 2: BLISTERS APLICATIONS S.L.

- A) *Vida útil y tasa de errores*. La vida útil indicada está en línea con el resto de propuestas, pero el material de las zonas de paso de la medicación no es de acero. La tasa de errores certificada es ligeramente superior a otras propuestas. Puntos: 1.
- B) *Preparación de la medicación sin tolva calibrada*. Se valora de forma positiva la inclusión de la bandeja con asistencia lumínica, la posibilidad de autocalibrar tolvas se reduce a las DIY (n=4-8) y la inclusión de tolvas universales, aunque no se aporta información sobre la capacidad de estas últimas. Puntos: 2.
- C) *Versatilidad para la preparación de medicamentos fraccionados*. Además de la bandeja, la propuesta indica la posibilidad de utilizar la tolva universal (n: 4-8). Puntos: 1.
- D) *Capacidad y versatilidad de la máquina desblistadora y cortadora*. De acuerdo con la documentación presentada, tanto la desblistadora como la cortadora son automáticas y ofrecen una prestación adecuada para cubrir las necesidades del servicio. La cortadora, además, también tiene la función de contar el n.º de comprimidos. Puntos: 7.
- E) *Trazabilidad del desblistado y seguridad en el proceso*. Se valora como positivo el software dirigido al proceso de desblistado y la inclusión de una impresora que permite etiquetar esta medicación lo que da seguridad a su almacenaje previo a su incorporación en la tolva. Puntos: 3.

Empresa 3: DEXTRO MEDICA, S.L.

- A) *Vida útil y tasa de errores*. Las características presentadas ofrecen seguridad en relación a la vida útil. La tasa de errores certificada es baja, pero no precisa si se refiere a la preparación de envases multidosis o dosis unitaria. Puntos: 2.
- B) *Preparación de la medicación sin tolva calibrada*. Se valora de forma positiva la inclusión la bandeja con asistencia lumínica y de tolvas universales, aunque no aporta

información sobre su funcionamiento y capacidad. Se indica la posibilidad de calibrar las tolvas en el propio servicio, pero no se informa del proceso. Puntos: 1.

- C) Versatilidad para la preparación de medicamentos fraccionados. Además de la bandeja, la propuesta indica la posibilidad de calibrar tolvas para medicación fraccionada. Puntos: 1.
- D) Capacidad y versatilidad de la máquina desblistadora y cortadora. No queda clara la máquina desblistadora automática ofrecida (se indican dos modelos en distintos sitios de la propuesta), siendo una de las opciones presentadas no automática. No se ha encontrado información adicional sobre la cortadora modelo Qq100 propuesta. Puntos: 1.
- E) Trazabilidad del desblistado y seguridad en el proceso. El proceso de desblistado presenta un software dirigido a su gestión. La seguridad medicamento-tolva es adecuada. Puntos: 5.

Empresa 4: KANBANLOG S.L.

- A) *Vida útil y tasa de errores.* Las características presentadas ofrecen seguridad en relación a la vida útil y tasa de errores. Puntos: 3.
- B) *Preparación de la medicación sin tolva calibrada.* Se valora de forma positiva la inclusión de tolvas universales en el sistema, la bandeja con asistencia lumínica y la posibilidad de autocalibrar en el servicio de farmacia las tolvas variables (n=138). Puntos: 9.
- C) *Versatilidad para la preparación de medicamentos fraccionados.* Se valora de forma positiva la existencia de la tolva universal para medicamentos fraccionados y la incorporación de tolvas cortapastillas. Puntos: 8.
- D) *Capacidad y versatilidad de la máquina desblistadora y cortadora.* De acuerdo con la documentación presentada, la desblistadora automática permite desblistar diversos formatos de material y disposición de los medicamentos; la cortadora es manual, aunque presenta una calidad adecuada. Puntos: 7.
- E) Trazabilidad del desblistado y seguridad en el proceso. El proceso de desblistado no presenta un software dirigido a su gestión. Se valora de forma positiva la conexión la utilización de un código QR dirigido a la doble identificación e información sobre el medicamento. Puntos: 4.

1.2.- Características del software. Hasta 5 puntos.

Se valoran las características del software y la capacidad de integración con las aplicaciones corporativas.

Empresa 1: AUTOMATIZACIÓN FARMACÉUTICA S.L.

El software ofrece todas las herramientas necesarias para la gestión del sistema de preparación. Se considera positivo el número de ordenadores incluidos en la propuesta. La solución para la integración con los sistemas de información corporativos es adecuada y

versatil, ofreciendo distintas alternativas y todo ello apoyado en una instalación local adecuada a nuestra organización. Puntos: 5.

Empresa 2: BLISTERS APLICATIONS S.L.

El software presentado ofrece las herramientas necesarias y asegura la conexión con los sistemas corporativos. Se considera positivo el número de ordenadores incluidos en la propuesta. La solución para la integración se propone únicamente por HL7 y en la nube, lo que se desaconseja en nuestra organización. Puntos: 2.

Empresa 3: DEXTRO MEDICA, S.L.

El software ofrece todas las herramientas necesarias para la gestión del sistema de preparación. No detalla la integración, aunque sí nombra el estándar HL7. Comparativamente la documentación a este respecto es más pobre y poco clara. Se entiende que abogan por una solución (AMCO+) de sistema en la nube (poco recomendada para nuestra organización). Puntos: 3.

Empresa 4: KANBANLOG S.L.

El software ofrece todas las herramientas necesarias para la gestión del sistema de preparación. Basa su integración en HL7 y describe perfectamente todas las partes utilizando una solución *on-premise*, adecuada para nuestra organización. Puntos: 5.

1.3 Seguridad y plan de contingencia. Hasta 5 puntos.
--

Empresa 1: AUTOMATIZACIÓN FARMACÉUTICA S.L.

El plan de formación, los procesos de seguridad en el uso de los medicamentos, instalación y el plan en caso de incidencias con tres niveles de intervención se considera muy completo. Se ofrecen dos visitas anuales de mantenimiento preventivo. Puntos: 5.

Empresa 2: BLISTERS APLICATIONS S.L.

El plan de formación, los procesos de seguridad en el uso de los medicamentos, instalación y el plan de contingencia se consideran adecuados. Añade un módulo principal intercambiable para garantizar la continuidad de la producción en caso de avería importante del robot. No concreta el plan de mantenimiento a nivel preventivo por parte de su servicio técnico. Puntos: 2.

Empresa 3: DEXTRO MEDICA, S.L.

El plan de formación, los procesos de seguridad en el uso de los medicamentos, instalación y el plan de contingencia se consideran adecuados. Se ofrece una visita anual de mantenimiento preventivo. Puntos: 4.

Empresa 4: KANBANLOG S.L.

El plan de formación, los procesos de seguridad en el uso de los medicamentos, instalación y el plan de contingencia se consideran adecuados. Se ofrecen dos visitas anuales de mantenimiento preventivo. El plan de instalación está muy detallado e incluye la presencia de un técnico de apoyo post-instalación presencial durante una semana. Puntos: 4.

CUADRO RESUMEN DE PUNTUACIONES:

	AUTOMATIZACIÓN FARMACÉUTICA	BLISTERS APPLICATIONS	DEXTRO MEDICA	KANBANLOG
Diseño y versatilidad. Vida útil	32	14	10	31
Características del software	5	2	3	5
Seguridad, plan de contingencia	5	2	4	4
TOTAL	42	18	17	40

LOTE 2: BANDEJAS Y CARROS DE ADMINISTRACIÓN SEMANAL Y CARROS NODRIZA

1. BEHMPAT PRODUCCIONES S.L.
2. SMARTHEALTH LOGISTICS S.L.
3. SUMINISTROS INTEGRALES CONSULTING S.L.

En relación con el expediente de referencia se emite el presente informe en el que se hace una valoración de las características técnicas de las propuestas recibidas.

ORDEN 1.- Características técnicas del sistema automatizado de preparación. Máximo de 45 puntos, con el siguiente desglose:

2.1. Diseño y versatilidad de los carros	25 puntos
2.2 Capacidad y versatilidad de las bandejas	20 puntos

VALORACIÓN EMPRESAS

2.1.-Diseño y versatilidad de los carros. Hasta 25 puntos.

Empresa 1: BEHMPAT PRODUCCIONES

Las características de los carros cumplen con las características indicadas en el pliego de prescripciones técnicas, pero están adaptados a un tamaño de bandeja que se considera insuficiente para albergar las dosis unitarias de medicamentos sólidos y líquidos (jeringas precargadas). Puntos: 2

Empresa 2: SMARTHEALTH LOGISTICS S.L

Las características de los carros cumplen con las características indicadas en el pliego de prescripciones técnicas y están adaptados al tamaño de bandeja que se considera más adecuado. Puntos: 25

Empresa 3: SUMINISTROS INTEGRALES CONSULTING S.L.

Las características de los carros cumplen con las características indicadas en el pliego de prescripciones técnicas, pero están adaptados a un tamaño de bandeja que se considera insuficiente para albergar las dosis unitarias de medicamentos sólidos y líquidos (jeringas precargadas). Puntos: 2

2.2.- Capacidad y versatilidad de las bandejas. Hasta 20 puntos.

Empresa 1: BEHMPAT PRODUCCIONES

El tamaño de la bandeja 413x307x46 mm dificulta la incorporación de los medicamentos en dosis unitarias, teniendo en cuenta además que utilizamos jeringas precargadas para los

medicamentos dispensados en gotas. Los cajetines son extraíbles, pero no se quedan bien encajados a la bandeja. Puntos: 2.

Empresa 2: SMARTHEALTH LOGISTICS S.L

El tamaño de la bandeja 600 x 400 mm, con cajetines diarios de 78x380x55 mm, es el más adecuado para facilitar la dispensación de la medicación en dosis unitarias. Consideramos muy positivo que los cajetines diarios sean extraíbles y que queden encajados en la bandeja para evitar su caída cuando se manipula, así como que los separadores tengan forma de U para facilitar la retirada de los medicamentos. Puntos: 20.

Empresa 3: SUMINISTROS INTEGRALES CONSULTING S.L.

El tamaño de la bandeja 413x307x46 mm dificulta la incorporación de los medicamentos en dosis unitarias, teniendo en cuenta además que utilizamos jeringas precargadas para los medicamentos dispensados en gotas. Los cajetines son extraíbles, pero no se quedan encajados a la bandeja. Puntos: 2.

CUADRO RESUMEN DE PUNTUACIONES:

	BEHMPAT PRODUCCIONES	SMARTHEALTH LOGISTICS	SUMINISTROS INTEGRALES CONSULTING
Diseño y versatilidad de los carros	2	25	2
Capacidad y versatilidad de las bandejas	2	20	2
TOTAL	4	45	4