



VALORACIÓN DEL CONCURSO

**SUMINISTRO: “SUMINISTRO DE COMBUSTIBLE DE AUTOMOCIÓN PARA VEHÍCULOS MUNICIPALES Y DE GASÓLEO B Y C PARA EL AYUNTAMIENTO DE MÉRIDA”**

PROPUESTA DE ADJUDICACIÓN

Visto el informe técnico adjunto, donde se valora y evalúa las ofertas presentadas, se adjunta el resumen final de la puntuación

**OFERTAS**

<b>EMPRESAS</b>	<b>Oferta económica</b>	<b>Mejoras</b>	<b>Puntuación Total</b>
<b>U.T.E. VERDE Y SOSTENIBLE 2021 S.L. Y OMNIAGAS 2012 S.L.</b>	90,00	5,00	95,00

Por lo que vista la VALORACIÓN, se propone a la MESA DE CONTRATACIÓN que la empresa que ha obtenido la mayor puntuación a la OFERTA es **U.T.E. VERDE Y SOSTENIBLE 2021 S.L. Y OMNIAGAS 2012 S.L.**

Mérida, 25 de Septiembre de 2023

El Ingeniero Industrial

**SR. PRESIDENTE DE LA MESA DE CONTRATACIÓN.**



## VALORACIÓN DEL CONCURSO

**SUMINISTRO: “SUMINISTRO DE COMBUSTIBLE DE AUTOMOCIÓN PARA VEHÍCULOS MUNICIPALES Y DE GASÓLEO B Y C PARA EL AYUNTAMIENTO DE MÉRIDA”**

### INFORME

Aplicando los varemos de puntuación contemplados en el apartado del pliego de Cláusulas Administrativas Particulares del concurso, se informa sobre:

**Oferta económica: 90 PUNTOS**

**Presupuesto de licitación: 140.495,87 €**

Se valora según la formula reflejada en los criterios.

<b>EMPRESAS</b>	<b>PUNTUACIÓN</b>		<b>PUNTOS TOTALES</b>
<b>U.T.E. VERDE Y SOSTENIBLE 2021 S.L. Y OMNIAGAS 2012 S.L.</b>	- Dto. carburante de automoción	40	90
	- Dto. carburante de calefacción	30	
	- Dto. carburante agrícola	20	