

## **INFORME DE DETECCION DE NECESIDADES Y PROPUESTA DE CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO DE DOS (2) CAMIONES RECOLECTORES PARA EL CONSORCIO DE SERVICIOS DE LA PALMA**

El Consorcio de Servicios de La Palma se encuentra con la necesidad inaplazable de ampliar y renovar nuestra flota de camiones recolectores. Dicha necesidad viene justificada por las siguientes cuestiones:

- **Antigüedad de la flota:** la edad media de nuestra flota es de 13 años. Es imprescindible la renovación ya que algunos superan los 15 años de uso.

- **Volumen de trabajo de la flota de camiones recolectores:** algunos camiones están asumiendo una carga de trabajo excesiva, ya que están doblando los turnos diurno/nocturno, con el consiguiente desgaste que esto conlleva, además tal circunstancia se ha agravado por la pérdida de la planta de transferencia del callejón de la Gata. Disponer de una flota tan ajustada supone el riesgo no poder prestar los servicios de recogida en tiempo y forma ante averías que supongan tiempos elevados de reparación.

El Consorcio no cuenta con los medios necesarios para cubrir las necesidades que se trata de satisfacer a través del presente contrato. Por todo esto, propongo contratar el suministro de dos (2) camiones recolectores compactadores de residuos domésticos para el Consorcio de Servicios de La Palma.

En Santa Cruz de La Palma,

El Gerente

