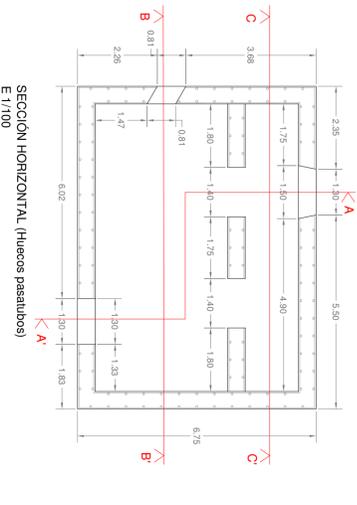


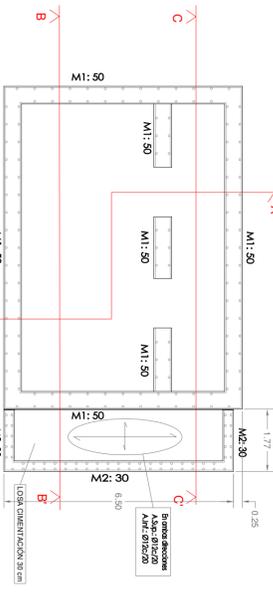
PLANTA CIMENTACIÓN (Losa y nacimiento de muros)

E 1/100



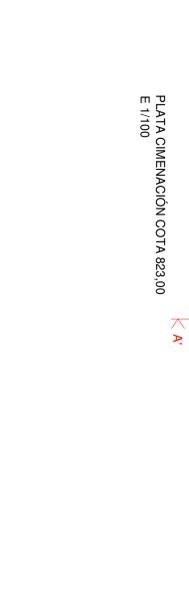
SECCIÓN HORIZONTAL (Huecos pasabos)

E 1/100



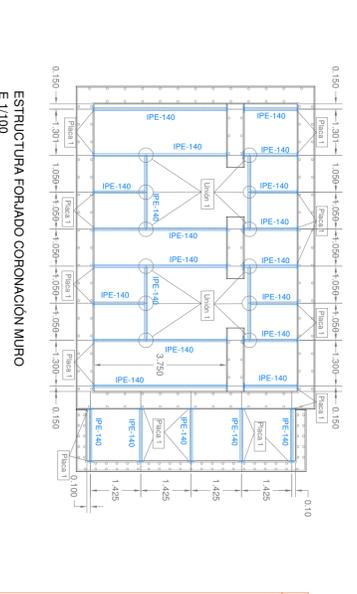
SECCIÓN B-B

E 1/100



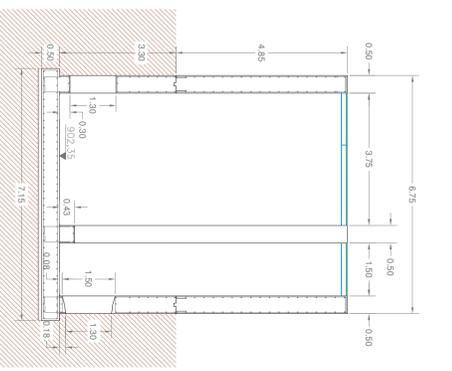
SECCIÓN C-C

E 1/100



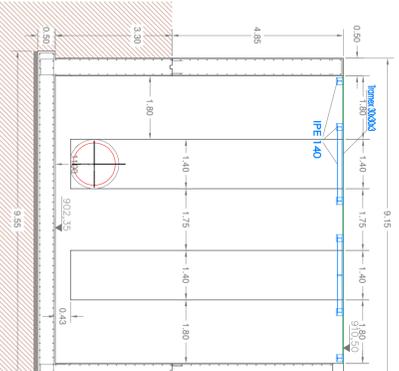
ESTRUCTURA FORJADO CORRACION MURO

E 1/100



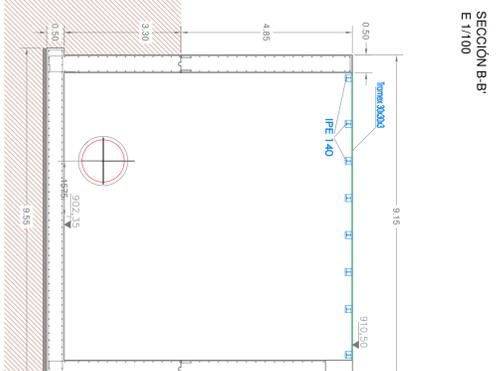
Detalle del extremo de la viga secundaria IPE 140

E 1/100



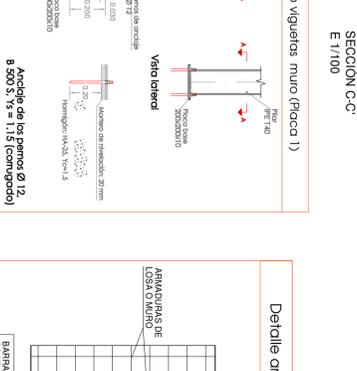
Detalle de la codadura de la chapa lateral

E 1/100



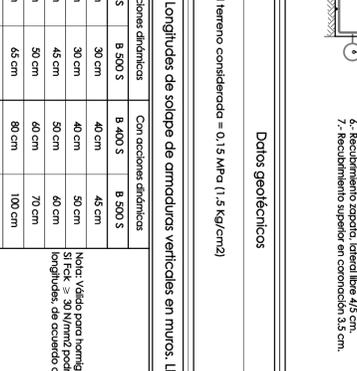
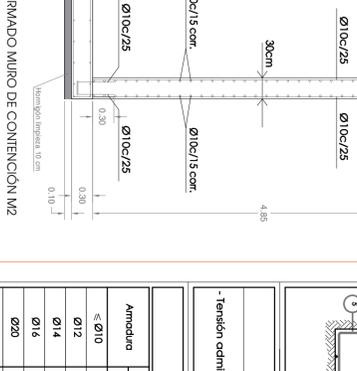
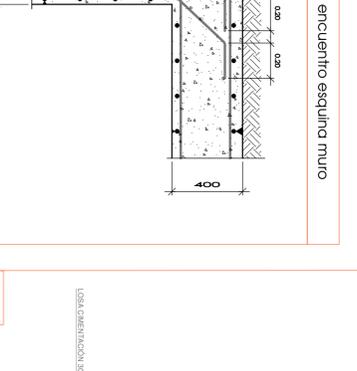
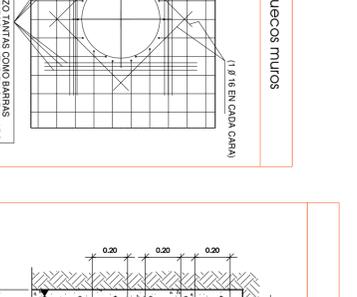
Detalle encuentro esquina muro

E 1/50



Apoyo viguetas muro (Dicoa 1)

E 1/100



ARMADO MURO DE CONTENCIÓN M2

E 1/50

UNION 1

MATERIALES:

- Perfiles (Material base): S275 (E4E).

DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:

- 1) Se han considerado las siguientes distancias mínimas y máximas entre ejes de viguetas y entre ejes y los bordes de las piezas:

Distancia	Al borde de la pieza	Entre viguetas	Entre torlillas	Entre flechas	Entre flechas
Mínimas	e ₁₁₀	62 ^{mm}	62 ^{mm}	61 y 72	61 e
Máximas	40 mm + 4l	125 mm	141	141	291

COMPROBACIONES:

Para el diseño de las uniones se han tenido en cuenta los esfuerzos mínimos establecidos en el artículo 54.1.

UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METÁLICA

MATERIALES:

- Perfiles (Material base): S275 (E4E).

DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:

- 1) Las siguientes prescripciones se aplican a uniones soldadas donde los espesores de las piezas a unir sean de 4 mm:
 - 1) En cordones de soldadura en ángulo, el espesor de garganta no debe ser inferior a 3 mm cuando se dispone en chapas de hasta 10 mm de espesor, ni inferior a 4,5 mm cuando se dispone en las caras de las piezas. Además, dicho espesor de garganta no puede ser superior a 0,7 veces el espesor de la pieza más delgada a unir.
 - 2) Los cordones de las soldaduras en ángulo cuyos torlillas sean menores de 30 mm o 4 veces el espesor de garganta, no se tendrán en cuenta para calcular la resistencia de la unión.
 - 3) En el detalle de las soldaduras en ángulo se indica la longitud efectiva del cordón (longitud sobre la cual el cordón tiene su espesor de garganta completo). Para cumplir, puede ser necesario prolongar el cordón rodeando las esquinas, con el mismo espesor de garganta y una longitud de 3 veces el espesor de garganta.
 - 4) Las soldaduras en ángulo entre dos piezas que forman un ángulo se deberá cumplir con la condición de que dicho ángulo debe ser superior a 60° y inferior a 120° (grados). En caso contrario, se deberá cumplir con que b > 40 (grados); se considerará como soldadura a tope con penetración plena.
 - 5) Si se cumple que b > 120 (grados); se considerará que no tienen esfuerzos.

COMPROBACIONES:

Para el diseño de las uniones se han tenido en cuenta los esfuerzos mínimos establecidos en el artículo 54.1.

UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METÁLICA

MATERIALES:

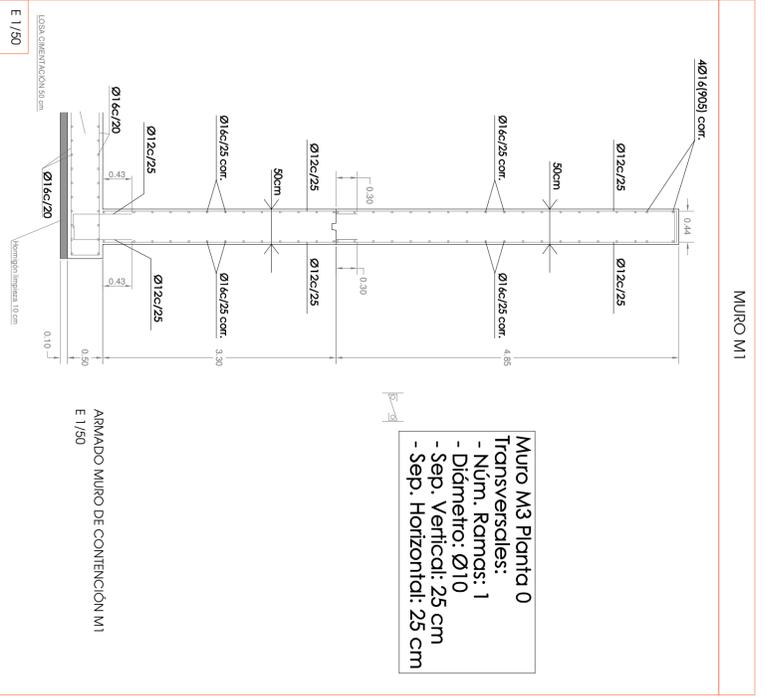
- Perfiles (Material base): S275 (E4E).

DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:

- 1) Las siguientes prescripciones se aplican a uniones soldadas donde los espesores de las piezas a unir sean de 4 mm:
 - 1) En cordones de soldadura en ángulo, el espesor de garganta no debe ser inferior a 3 mm cuando se dispone en chapas de hasta 10 mm de espesor, ni inferior a 4,5 mm cuando se dispone en las caras de las piezas. Además, dicho espesor de garganta no puede ser superior a 0,7 veces el espesor de la pieza más delgada a unir.
 - 2) Los cordones de las soldaduras en ángulo cuyos torlillas sean menores de 30 mm o 4 veces el espesor de garganta, no se tendrán en cuenta para calcular la resistencia de la unión.
 - 3) En el detalle de las soldaduras en ángulo se indica la longitud efectiva del cordón (longitud sobre la cual el cordón tiene su espesor de garganta completo). Para cumplir, puede ser necesario prolongar el cordón rodeando las esquinas, con el mismo espesor de garganta y una longitud de 3 veces el espesor de garganta.
 - 4) Las soldaduras en ángulo entre dos piezas que forman un ángulo se deberá cumplir con la condición de que dicho ángulo debe ser superior a 60° y inferior a 120° (grados). En caso contrario, se deberá cumplir con que b > 40 (grados); se considerará como soldadura a tope con penetración plena.
 - 5) Si se cumple que b > 120 (grados); se considerará que no tienen esfuerzos.

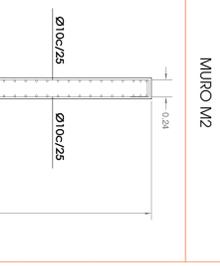
COMPROBACIONES:

Para el diseño de las uniones se han tenido en cuenta los esfuerzos mínimos establecidos en el artículo 54.1.



ARMADO MURO DE CONTENCIÓN M1

E 1/50



MURO M2

E 1/50

Cuadro de características según "EHE-08"

Materiales	Homología		Características		Control		Características
	Control	Homología	Control	Homología	Control	Homología	
Fundido	Nivel	Control	Nivel	Control	Nivel	Control	Nivel
Zapatas	Control	Control	Control	Control	Control	Control	Control
Muros	Control	Control	Control	Control	Control	Control	Control
Losas cimentación	Control	Control	Control	Control	Control	Control	Control
Epoxidación (Acabados)	Control	Control	Control	Control	Control	Control	Control
Epoxidación (ambiente)	Control	Control	Control	Control	Control	Control	Control
Recubrimientos nominales (mm)	Control	Control	Control	Control	Control	Control	Control
Control Estadístico en EHE: equivalente a control normal	Control	Control	Control	Control	Control	Control	Control
Soluciones según EHE	Control	Control	Control	Control	Control	Control	Control
Bicoreo utilizado deberá estar garantizado con un diseño reconocido: Sábte, CREND, CC-EHE, ...	Control	Control	Control	Control	Control	Control	Control

Recubrimientos nominales

Datos geotécnicos

Longitudes de solape de armaduras verticales en muros: L_b

Amplitud	Con acciones dinámicas	Con acciones dinámicas	Con acciones dinámicas
≤ Ø10	B 400 S	B 500 S	B 500 S
Ø12	25 cm	30 cm	40 cm
Ø14	40 cm	50 cm	60 cm
Ø16	45 cm	60 cm	70 cm
Ø20	60 cm	80 cm	100 cm
Ø25	80 cm	100 cm	130 cm

Notas:

- 1- Recubrimiento puntual, lateral contacto terreno ≥ 8 cm.
- 2- Recubrimiento puntual, lateral libre inferior 3,5 cm.
- 3- Recubrimiento puntual, lateral libre superior 8 cm.
- 4- Recubrimiento zapata con homología de longitud 4 cm.
- 5- Recubrimiento zapata, superior libre 4/5 cm.
- 6- Recubrimiento zapata, lateral contacto terreno ≥ 8 cm.
- 7- Recubrimiento superior en cimentación 2,5 cm.

Nota:

- Tensión admisible del terreno considerada = 0,15 MPa (1,5 Kg/cm²)