

## **ANEXO CONDICIONES PARA CONTRATACIÓN SUMINISTRO DE 1 UNIDAD DE REDUCCIÓN Y CONTROL PARA RAMPAS DE RESERVA DE OXÍGENO CON DESTINO AL HOSPITAL SAN JORGE DE HUESCA**

La Gerencia del Sector de Huesca va a proceder a la adquisición e instalación de una Unidad de Reducción y Control para rampas de reserva de oxígeno, ante la solicitud del Servicio de Mantenimiento del Sector de Huesca, debiendo procederse a la sustitución de la unidad por avería y obsolescencia de la instalada actualmente.

El trabajo consiste en la adquisición e instalación de:

1. Unidad de reducción y control para suministro continuo de Gas Oxígeno regulado a la presión de servicio procedente de dos rampas de botellas de alta presión.

Las características son:

- Caudal máx. trabajo: 120 m<sup>3</sup>/h.
  - Caudal nominal trabajo: 100m<sup>3</sup>/h
  - Presión máxima entrada: 200 Bar.
  - Presión de salida: 10 Bar.
  - 2 transmisores de alta para sacar señal.
  - Conexión al sistema de alarmas actuales del Hospital.
  - Incluye una carcasa de protección fácilmente extraíble.
  - Totalmente neumático con ausencia de elementos eléctricos.
  - Funcionamiento manual y automático con indicador de "rampa en uso" y pulsador neumático para actuar sobre la rampa a suministrar.
  - Posibilidad de incorporar transmisores analógicos de 0-250 bar. para controlar en tiempo real la presión de cada rampa de botellas emitiendo un aviso/alarma de rampa vacía.
2. Desmontaje de la Central de gases existente y su retirada.
  3. 10 Serpentes de "alta presión" selectivos para Oxígeno, totalmente instalados y probados.

Al final de la obra se entregará toda la documentación correspondiente a los diferentes elementos instalados con sus correspondientes manuales, así como planes reales de obra ejecutada.

**Presupuesto máximo de licitación (iva excluido): 6.800,00 €**

**Garantía mínima exigida: 1 año**

### **Valoración de las ofertas:**

Se valorarán las ofertas teniendo en cuenta la mejor relación calidad/precio.