

## **INFORME DE ANÁLISIS DE LA DOCUMENTACIÓN TÉCNICA LOTE 1 Y LOTE 2**

### **OBJETO DEL CONTRATO Y EXPEDIENTE:**

SUMINISTRO DE VÁLVULAS DE MARIPOSA RANURADAS Y VÁLVULAS DE RETENCIÓN PARA LA ESTACIÓN DE BOMBEO DE LA OBRA: "PROYECTO ACTUALIZADO DE ESTACIÓN DE BOMBEO Y RED DE RIEGO DEL SECTOR XV DE LA SUBZONA DE PAYUELOS. ZONA REGABLE DEL EMBALSE DE RIAÑO, PRIMERA FASE (LEÓN Y VALLADOLID)". Nº0580184, A ADJUDICAR POR PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO

P.O.: 22/08-098

TSA0073728

### **PROVEEDORES:**

El proveedor que ha presentado la mejor oferta económica para la presente licitación es:

- KSB ITUR SPAIN, S.A.

### **DOCUMENTACIÓN TÉCNICA SOLICITADA EN EL PLIEGO.**

En el pliego de prescripciones técnicas de la presente licitación se solicita como documentación a incluir para ambos lotes, la relacionada a continuación:

1. Muestras, descripciones, fotografías de los productos a suministrar, cuya autenticidad pueda verificarse si se solicita. Documentación técnica de los productos ofertados redactados en castellano, en base a las cuales se comprobará el cumplimiento de las prescripciones técnicas mínimas exigidas en el PPT, incluyendo la siguiente información:
  - a) Ficha técnica de cada tipo de válvula de mariposa, reductor o actuador, así como de las válvulas de retención solicitadas en el cuadro de unidades adjunto, incluyendo materiales, revestidos, normas de fabricación, dimensiones y pesos, garantizando el cumplimiento de las especificaciones del apartado 2.1 del pliego de prescripciones técnicas. Para cada uno de los materiales se ha de especificar el tipo de certificado conforme norma UNE-EN 10204:2006 que se aportará en el caso de ser adjudicatario.
  - b) Planos dimensionales del conjunto de las válvulas, de cada tipo de válvula solicitada. Así como el plano dimensional del reductor y del actuador solicitado en el cuadro de unidades. Entendiendo por tipo de válvula diámetro nominal y presión nominal.

- c) Curvas de pérdidas de carga para cada diámetro y tipo de válvula solicitada en el cuadro de unidades.

**ANÁLISIS DE LA DOCUMENTACIÓN TÉCNICA RECIBIDA:**

Una vez analizada la documentación técnica enviada por el licitador, se detecta que:

- La documentación aportada por la empresa **KSB ITUR SPAIN, S.A.** es no conforme para ambos lotes, debido a lo mencionado a continuación:

<b>LOTE 1: VÁLVULAS DE MARIPOSA RANURADAS EB S-XV</b>	
<u>Diseño</u>	
Bridas: no lleva, son ranuradas compatible con el sistema Victaulic o similar.	<b>NO CUMPLE.</b> La solución ofertada por KSB lleva bridas soldadas a dos tubos, uno por cada lado de la válvula, unidas con tornillos y tuercas, lo que hace que sea una propuesta que no coincide con los croquis-planos del PPT (en ningún caso se contempla tubos adicionales, bridas, tornillos y tuercas). Las válvulas con uniones ranuradas que exige el cuadro de unidades y el PPT, son sistemas que evitan las bridas, tuercas, tornillos y reducen el número de soldaduras y juntas de estanqueidad.
<u>Reductor:</u>	
El material de la corona dentada y del tornillo sin fin serán de fundición dúctil tipo: DIN 1693 GGG-50/ASTM A-536: grado 65-45-12 / UNE-EN 1563:2019 SS-32 / EN-JS 1050 conforme la norma UNE-EN 1063:2000. No existirá contacto directo entre el tope de regulación de la corona y ninguno de los dientes de la corona que comprende el engranaje.	<b>NO CUMPLE.</b> Solo indican material de la carcasa, fundición esferolítica ENGJS-450-10. No indica nada de la corona dentada y tornillo sin fin.
<u>Revestido interior y exterior del cuerpo:</u>	
Resina epoxi de espesor superior o igual a 300 Para las válvulas DN700 será de Epoxi de espesor comprendido entre 100 y 200 micras.	<b>NO CUMPLE EL ESPESOR.</b> Granallado, grado de limpieza normalizado SA 2 1/2 + Poliuretano o poliéster 80 µm.

<b>LOTE 2: VÁLVULAS DE RETENCIÓN EB S-XV</b>	
<u>Diseño:</u>	
- Bridas: no lleva, son ranuradas compatible con el sistema Victaulic o similar.	<b>NO CUMPLE.</b> La solución ofertada por KSB lleva bridas soldadas a dos tubos, uno por cada lado de la válvula, unidas con tornillos y tuercas, lo que hace que sea una propuesta que no coincide con los croquis-planos del PPT (en ningún caso se contempla tubos adicionales, bridas, tornillos y tuercas). Las válvulas con uniones ranuradas que exige el cuadro de unidades y el PPT, son sistemas que evitan las bridas, tuercas, tornillos y reducen el número de soldaduras y juntas de estanqueidad.

Empresa de Transformación Agraria, S.A., S.M.E., M.P.

N.I.F.: A-28/476208

<b>LOTE 2: VÁLVULAS DE RETENCIÓN EB S-XV</b>	
<u>Eje &lt;= DN 300:</u>	
Acero inoxidable tipo AISI-316.	<b>NO CUMPLE. AISI304L.</b>
<u>Tapón del eje &lt;= DN 300:</u>	
Acero inoxidable tipo AISI-316.	<b>NO CUMPLE. AISI304L.</b>
<u>Tapón de tubo &lt;= DN 300:</u>	
Acero al carbono cincado.	<b>NO SE ESPECIFICA</b>

La solvencia técnica requerida en el pliego es **incompleta**, puesto que no se especifican los pesos, no se garantiza el cumplimiento de las especificaciones del apartado 2.1. del pliego

En León, 19 de diciembre de 2022

Fdo.: Jefe de obra  
Aranzazu Perea Munuaga

Fdo.: Gerente Provincial  
Joaquín A. Cedrón Rivas