

P. A. 2020-0-41

**LOTE 2. FRIGORÍFICOS DE MEDICACION BAJO ENCIMERA**

CRITERIOS DE VALORACIÓN.- HASTA 34 PUNTOS

CRITERIO	FORMA DE VALORACIÓN	EL SECRETARIO S.L.	ALARSA HOSTELERA S.L	DD BIOLAB, SL	EBHOS SOLUTIONS S.L.	NORHOSTEL EQUIPAMIENTOS INDUSTRIALES, S.L.U.
PRESTACIONES TÉCNICAS	Se valorará en su conjunto el sistema de refrigeración y enfriamiento y el control de temperatura <b>Hasta 10 puntos</b>	9	9	9	9	9
FUNCIONALIDAD Y SEGURIDAD EN EL USO	Se valorará en su conjunto las características técnicas relativas a la seguridad del sistema, tipos de alarma y su configuración. <b>Hasta 10 puntos</b>	9	9	9	9	9
MODOS DE OPERACIÓN E INTERFAZ	Se valorarán en su conjunto los modos de operación e interfaz en serie que permita la documentación centralizada de los datos y la conexión futura de nuevos equipos. <b>Hasta 8 puntos</b>	7	7	7	7	7
MEJORAS MEDIOAMBIENTALES	Se valorará en su conjunto las mejoras medioambientales relacionadas con los bajos niveles de ruidos y vibraciones emitidos. <b>Hasta 6 puntos</b>	5	5	5	5	5
<b>TOTAL PUNTUACIÓN</b>		<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>	<b>30</b>

INFORME DE JUICIOS DE VALOR DEL SUMINISTRO DE 90 FRIGORÍFICOS DE DOS PUERTAS Y 73 FRIGORÍFICOS DE MEDICACIÓN BAJO ENCIMERA PARA LA DOTACIÓN DEL NUEVO HOSPITAL UNIVERSITARIO DE SALAMANCA



**NOTA IMPORTANTE:**

**(\*) Los puntos otorgados a cada empresa deberán motivarse en un documento adjunto a estos criterios de valoración.**

El/los abajo firmante/s declara que las puntuaciones emitidas de los Juicios de Valor así como el informe justificativo de dichas puntuaciones se basa en la información evaluada a las empresas en base a los criterios mínimos establecidos en el Pliego de Prescripciones Técnicas regulador de la licitación y la oferta técnica aportada por las mismas.

Salamanca, a 16 de Febrero de 2021

La jefa de Unidad Equipamiento Nuevo Hospital

Fdo: Ma<sup>a</sup> Isabel Díez Díez



# **INFORME JUSTIFICATIVO DE VALORACIÓN DE CRITERIOS EVALUABLES MEDIANTE JUICIO DE VALOR DEL PROCEDIMIENTO ABIERTO PARA EL SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE 90 FRIGORÍFICOS DE DOS PUERTAS Y 73 FRIGORÍFICOS DE MEDICACIÓN BAJO ENCIMERA, PARA LA DOTACIÓN DEL NUEVO HOSPITAL UNIVERSITARIO DE SALAMANCA.**

**Expediente: 2020-0-41**

## **LOTE 2: 73 FRIGORÍFICOS DE MEDICACIÓN BAJO ENCIMERA**

La valoración se realizará en base a los siguientes Criterios sujetos a Juicio de valor:

 **PRESTACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO.** Hasta 10 puntos

Se valorará en su conjunto el sistema de refrigeración y enfriamiento y el control de temperatura.

 **FUNCIONALIDAD Y SEGURIDAD EN EL USO.** Hasta 10 puntos

Se valorará en su conjunto las características técnicas relativas a la seguridad del sistema, tipos de alarma y su configuración.

 **MODOS DE OPERACIÓN E INTERFAZ.** Hasta 8 puntos

Se valorarán en su conjunto los modos de operación e interfaz en serie que permita la documentación centralizada de los datos y la conexión futura de nuevos equipos.

 **MEJORAS MEDIOAMBIENTALES.** Hasta 6 puntos

Respecto de materiales, estructuras y superficies, puestos en relación con la durabilidad, facilidad en el mantenimiento y seguridad en el uso.

**1.- Prestaciones técnicas.**

Valoración en su conjunto del sistema de refrigeración y enfriamiento y el control de temperatura

<p>NORHOSTEL EQUIPAMIENTOS INDUSTRIALES, SLU <u>9 PUNTOS</u></p>	<p>Se valoran en su oferta, los siguientes aspectos relativos al sistema de refrigeración y enfriamiento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispone de un sistema de enfriamiento mediante circulación de aire, que proporciona una distribución uniforme de la temperatura interior y una máxima constancia térmica, garantizando una conservación óptima de los medicamentos.</li> <li>- El control electrónico de la temperatura es del alta precisión, permitiendo una regulación de hasta 0,1 °C</li> <li>- Dispone de termostato de seguridad para garantizar que la temperatura no descienda por debajo de los 2°C en caso de avería.</li> <li>- El evaporador dispone de una cubierta de protección que impide el contacto directo con los medicamentos conservados, asegurando que no sufren alteraciones en la temperatura.</li> </ul> <p>La tecnología de refrigeración permite además una reducción tanto del consumo energético de 1,010 Kw/24h, como de los costes de funcionamiento.</p>
<p>EL SECRETARIO SL <u>9 PUNTOS</u></p>	<p>Se valoran en su oferta, los siguientes aspectos relativos al sistema de refrigeración y enfriamiento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispone de un sistema de enfriamiento mediante circulación de aire, que proporciona una distribución uniforme de la temperatura interior y una máxima constancia térmica, garantizando una conservación óptima de los medicamentos.</li> <li>- El control electrónico de la temperatura es del alta precisión, permitiendo una regulación de hasta 0,1 °C</li> <li>- Dispone de termostato de seguridad para garantizar que la temperatura no descienda por debajo de los 2°C en caso de avería.</li> <li>- El evaporador dispone de una cubierta de protección que impide el contacto directo con los medicamentos conservados, asegurando que no sufren alteraciones en la temperatura.</li> </ul> <p>La tecnología de refrigeración permite además una reducción tanto del consumo energético de 1,010 Kw/24h, como de los costes de funcionamiento.</p>
<p>DDBIOLAB,SL <u>9 PUNTOS</u></p>	<p>Se valoran en su oferta, los siguientes aspectos relativos al sistema de refrigeración y enfriamiento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispone de un sistema de enfriamiento mediante circulación de aire, que proporciona una distribución uniforme de la temperatura interior y una máxima constancia térmica, garantizando una conservación óptima de los medicamentos.</li> <li>- El control electrónico de la temperatura es del alta precisión, permitiendo una regulación de hasta 0,1 °C</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispone de termostato de seguridad para garantizar que la temperatura no descienda por debajo de los 2°C en caso de avería.</li> <li>- El evaporador dispone de una cubierta de protección que impide el contacto directo con los medicamentos conservados, asegurando que no sufren alteraciones en la temperatura.</li> </ul> <p>La tecnología de refrigeración permite además una reducción tanto del consumo energético de 1,010 Kw/24h, como de los costes de funcionamiento.</p>
<p><b>EBHOS SOLUTIONES SL</b> <u><b>9 PUNTOS</b></u></p>	<p>Se valoran en su oferta, los siguientes aspectos relativos al sistema de refrigeración y enfriamiento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispone de un sistema de enfriamiento mediante circulación de aire, que proporciona una distribución uniforme de la temperatura interior y una máxima constancia térmica, garantizando una conservación óptima de los medicamentos.</li> <li>- El control electrónico de la temperatura es del alta precisión, permitiendo una regulación de hasta 0,1 °C</li> <li>- Dispone de termostato de seguridad para garantizar que la temperatura no descienda por debajo de los 2°C en caso de avería.</li> <li>- El evaporador dispone de una cubierta de protección que impide el contacto directo con los medicamentos conservados, asegurando que no sufren alteraciones en la temperatura.</li> </ul> <p>La tecnología de refrigeración permite además una reducción tanto del consumo energético de 1,010 Kw/24h, como de los costes de funcionamiento.</p>
<p><b>ALARSA HOSTELERA, SL</b> <u><b>9 PUNTOS</b></u></p>	<p>Se valoran en su oferta, los siguientes aspectos relativos al sistema de refrigeración y enfriamiento:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispone de un sistema de enfriamiento mediante circulación de aire, que proporciona una distribución uniforme de la temperatura interior y una máxima constancia térmica, garantizando una conservación óptima de los medicamentos.</li> <li>- El control electrónico de la temperatura es del alta precisión, permitiendo una regulación de hasta 0,1 °C</li> <li>- Dispone de termostato de seguridad para garantizar que la temperatura no descienda por debajo de los 2°C en caso de avería.</li> <li>- El evaporador dispone de una cubierta de protección que impide el contacto directo con los medicamentos conservados, asegurando que no sufren alteraciones en la temperatura.</li> </ul> <p>La tecnología de refrigeración permite además una reducción tanto del consumo energético de 1,010 Kw/24h, como de los costes de funcionamiento.</p>

**2.- FUNCIONALIDAD Y SEGURIDAD EN EL USO.**

Respecto de aquellas características técnicas relativas a la seguridad del sistema, tipos de alarma y su configuración.

<p>NORHOSTEL EQUIPAMIENTOS INDUSTRIALES, SLU <u>9 PUNTOS</u></p>	<p>Se garantiza una alta seguridad y máxima fiabilidad al estar dotado de las siguientes funciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alarmas configurables: tipo de señal, duración y retardo.             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispositivo de aviso óptico y acústico para señal de aviso por temperatura máxima y mínima inadecuada.</li> <li>- Señal de aviso óptica y acústica si la puerta se mantiene abierta por un periodo de tiempo superior a 1 minuto, con posibilidad de regulación de tiempos entre 1 y 5 minutos.</li> <li>- Señal de aviso por avería del sensor de medición, que garantiza una seguridad adicional.</li> <li>- Dispone de una función de comprobación de los sistemas de alarma sin interrumpir la refrigeración.</li> </ul> </li> <li>✓ Termostato de seguridad para evitar temperaturas por debajo de +2°C</li> <li>✓ Sensor adicional para la indicación de la temperatura</li> <li>✓ La puerta dispone de cerradura y posibilidad de incorporar hasta 10 cierres especiales para permitir un acceso restringido únicamente a las personas autorizadas.</li> <li>✓ El teclado es bloqueable mediante PIN de 3 dígitos para proteger el sistema electrónico de cambios no deseados.</li> </ul>
<p>EL SECRETARIO SL <u>9 PUNTOS</u></p>	<p>Se garantiza una alta seguridad y máxima fiabilidad al estar dotado de las siguientes funciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alarmas configurables: tipo de señal, duración y retardo.             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispositivo de aviso óptico y acústico para señal de aviso por temperatura máxima y mínima inadecuada.</li> <li>- Señal de aviso óptica y acústica si la puerta se mantiene abierta por un periodo de tiempo superior a 1 minuto, con posibilidad de regulación de tiempos entre 1 y 5 minutos.</li> <li>- Señal de aviso por avería del sensor de medición, que garantiza una seguridad adicional.</li> <li>- Dispone de una función de comprobación de los sistemas de alarma sin interrumpir la refrigeración.</li> </ul> </li> <li>✓ Termostato de seguridad para evitar temperaturas por debajo de +2°C</li> <li>✓ Sensor adicional para la indicación de la temperatura</li> <li>✓ La puerta dispone de cerradura y posibilidad de incorporar hasta 10 cierres especiales para permitir un acceso restringido únicamente a las personas autorizadas.</li> <li>✓ El teclado es bloqueable mediante PIN de 3 dígitos para proteger el sistema electrónico de cambios no deseados.</li> </ul>

<p><b>DDBIOLAB,SL</b> <u><b>9 PUNTOS</b></u></p>	<p>Se garantiza una alta seguridad y máxima fiabilidad al estar dotado de las siguientes funciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alarmas configurables: tipo de señal, duración y retardo. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispositivo de aviso óptico y acústico para señal de aviso por temperatura máxima y mínima inadecuada.</li> <li>- Señal de aviso óptica y acústica si la puerta se mantiene abierta por un periodo de tiempo superior a 1 minuto, con posibilidad de regulación de tiempos entre 1 y 5 minutos.</li> <li>- Señal de aviso por avería del sensor de medición, que garantiza una seguridad adicional.</li> <li>- Dispone de una función de comprobación de los sistemas de alarma sin interrumpir la refrigeración.</li> </ul> </li> <li>✓ Termostato de seguridad para evitar temperaturas por debajo de +2°C</li> <li>✓ Sensor adicional para la indicación de la temperatura</li> <li>✓ La puerta dispone de cerradura y posibilidad de incorporar hasta 10 cierres especiales para permitir un acceso restringido únicamente a las personas autorizadas.</li> <li>✓ El teclado es bloqueable mediante PIN de 3 dígitos para proteger el sistema electrónico de cambios no deseados.</li> </ul>
<p><b>EBHOS SOLUTIONES SL</b> <u><b>9 PUNTOS</b></u></p>	<p>Se garantiza una alta seguridad y máxima fiabilidad al estar dotado de las siguientes funciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alarmas configurables: tipo de señal, duración y retardo. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispositivo de aviso óptico y acústico para señal de aviso por temperatura máxima y mínima inadecuada.</li> <li>- Señal de aviso óptica y acústica si la puerta se mantiene abierta por un periodo de tiempo superior a 1 minuto, con posibilidad de regulación de tiempos entre 1 y 5 minutos.</li> <li>- Señal de aviso por avería del sensor de medición, que garantiza una seguridad adicional.</li> <li>- Dispone de una función de comprobación de los sistemas de alarma sin interrumpir la refrigeración.</li> </ul> </li> <li>✓ Termostato de seguridad para evitar temperaturas por debajo de +2°C</li> <li>✓ Sensor adicional para la indicación de la temperatura</li> <li>✓ La puerta dispone de cerradura y posibilidad de incorporar hasta 10 cierres especiales para permitir un acceso restringido únicamente a las personas autorizadas.</li> <li>✓ El teclado es bloqueable mediante PIN de 3 dígitos para proteger el sistema electrónico de cambios no deseados.</li> </ul>
<p><b>ALARSA HOSTELERA, SL</b> <u><b>9 PUNTOS</b></u></p>	<p>Se garantiza una alta seguridad y máxima fiabilidad al estar dotado de las siguientes funciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Alarmas configurables: tipo de señal, duración y retardo.</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dispositivo de aviso óptico y acústico para señal de aviso por temperatura máxima y mínima inadecuada.</li> <li>- Señal de aviso óptica y acústica si la puerta se mantiene abierta por un periodo de tiempo superior a 1 minuto, con posibilidad de regulación de tiempos entre 1 y 5 minutos.</li> <li>- Señal de aviso por avería del sensor de medición, que garantiza una seguridad adicional.</li> <li>- Dispone de una función de comprobación de los sistemas de alarma sin interrumpir la refrigeración.</li> <li>✓ Termostato de seguridad para evitar temperaturas por debajo de +2°C</li> <li>✓ Sensor adicional para la indicación de la temperatura</li> <li>✓ La puerta dispone de cerradura y posibilidad de incorporar hasta 10 cierres especiales para permitir un acceso restringido únicamente a las personas autorizadas.</li> <li>✓ El teclado es bloqueable mediante PIN de 3 dígitos para proteger el sistema electrónico de cambios no deseados.</li> </ul>
--	---

### 3.- MODOS DE OPERACIÓN E INTERFAZ.

Se valoran en su conjunto los modos de operación e interfaz en serie que permitan la documentación centralizada de los datos y la conexión futura de nuevos equipos.

<p>NORHOSTEL EQUIPAMIENTOS INDUSTRIALES, SLU <u>7 PUNTOS</u></p>	<p>Se valoran los siguientes aspectos de la propuesta :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ El control electrónico dispone de una memoria integrada de datos que permite: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Guardar las temperaturas máxima y mínima del interior</li> <li>- Las tres últimas señales de aviso por temperatura inadecuada en cada caso.</li> <li>- Los tres últimos fallos de corriente</li> </ul> </li> <li>▪ La interfaz en serie RS485, permite la documentación externa de temperatura y de señales de aviso <ul style="list-style-type: none"> <li>- Está dotado de un contacto exento de potencial para la transferencia de las señales de aviso a un sistema externo de aviso a distancia.</li> <li>- Permite la integración en red de hasta 20 equipos conectados en serie y entre sí</li> <li>- La temperatura y la alarma se pueden documentar y archivar mediante el software LTM.</li> </ul> </li> </ul>
<p>EL SECRETARIO SL <u>7 PUNTOS</u></p>	<p>Se valoran los siguientes aspectos de la propuesta :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ El control electrónico dispone de una memoria integrada de datos que permite: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Guardar las temperaturas máxima y mínima del interior</li> <li>- Las tres últimas señales de aviso por temperatura inadecuada en cada caso.</li> <li>- Los tres últimos fallos de corriente</li> </ul> </li> <li>▪ La interfaz en serie RS485, permite la documentación externa de temperatura y de señales de aviso</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Está dotado de un contacto exento de potencial para la transferencia de las señales de aviso a un sistema externo de aviso a distancia.</li> <li>- Permite la integración en red de hasta 20 equipos conectados en serie y entre sí</li> <li>- La temperatura y la alarma se pueden documentar y archivar mediante el software LTM.</li> </ul>
<p><b>DDBIOLAB,SL</b> <u><b>7 PUNTOS</b></u></p>	<p>Se valoran los siguientes aspectos de la propuesta :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ El control electrónico dispone de una memoria integrada de datos que permite: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Guardar las temperaturas máxima y mínima del interior</li> <li>- Las tres últimas señales de aviso por temperatura inadecuada en cada caso.</li> <li>- Los tres últimos fallos de corriente</li> </ul> </li> <li>▪ La interfaz en serie RS485, permite la documentación externa de temperatura y de señales de aviso <ul style="list-style-type: none"> <li>- Está dotado de un contacto exento de potencial para la transferencia de las señales de aviso a un sistema externo de aviso a distancia.</li> <li>- Permite la integración en red de hasta 20 equipos conectados en serie y entre sí</li> <li>- La temperatura y la alarma se pueden documentar y archivar mediante el software LTM.</li> </ul> </li> </ul>
<p><b>EBHOS SOLUTIONES SL</b> <u><b>7 PUNTOS</b></u></p>	<p>Se valoran los siguientes aspectos de la propuesta :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ El control electrónico dispone de una memoria integrada de datos que permite: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Guardar las temperaturas máxima y mínima del interior</li> <li>- Las tres últimas señales de aviso por temperatura inadecuada en cada caso.</li> <li>- Los tres últimos fallos de corriente</li> </ul> </li> <li>▪ La interfaz en serie RS485, permite la documentación externa de temperatura y de señales de aviso <ul style="list-style-type: none"> <li>- Está dotado de un contacto exento de potencial para la transferencia de las señales de aviso a un sistema externo de aviso a distancia.</li> <li>- Permite la integración en red de hasta 20 equipos conectados en serie y entre sí</li> <li>- La temperatura y la alarma se pueden documentar y archivar mediante el software LTM.</li> </ul> </li> </ul>
<p><b>ALARSA HOSTELERA, SL</b> <u><b>7 PUNTOS</b></u></p>	<p>Se valoran los siguientes aspectos de la propuesta :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ El control electrónico dispone de una memoria integrada de datos que permite: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Guardar las temperaturas máxima y mínima del interior</li> <li>- Las tres últimas señales de aviso por temperatura inadecuada en cada caso.</li> <li>- Los tres últimos fallos de corriente</li> </ul> </li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ La interfaz en serie RS485, permite la documentación externa de temperatura y de señales de aviso             <ul style="list-style-type: none"> <li>- Está dotado de un contacto exento de potencial para la transferencia de las señales de aviso a un sistema externo de aviso a distancia.</li> <li>- Permite la integración en red de hasta 20 equipos conectados en serie y entre sí</li> <li>- La temperatura y la alarma se pueden documentar y archivar mediante el software LTM.</li> </ul> </li> </ul>
--	--

#### 4.- MEJORAS MEDIOAMBIENTALES.

Valorandose en su conjunto las mejoras medioambientales relacionadas con los bajos niveles de ruido y vibraciones emitidos

<p>NORHOSTEL EQUIPAMIENTOS INDUSTRIALES, SLU <u>5 PUNTOS</u></p>	<p>La oferta presenta las siguientes mejoras medioambientales objeto de valoración:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utiliza dos tipos de refrigerantes R600 y R290 respetuosos con el medio ambiente porque presentan un reducido efecto invernadero y una excelente eficiencia energética , mejorando su balance de CO2</li> <li>- Dispone de un bajo nivel de emisión de ruido, prácticamente inaudible, de sólo 47 dB</li> </ul>
<p>EL SECRETARIO SL <u>5 PUNTOS</u></p>	<p>La oferta presenta las siguientes mejoras medioambientales objeto de valoración:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utiliza dos tipos de refrigerantes R600 y R290 respetuosos con el medio ambiente porque presentan un reducido efecto invernadero y una excelente eficiencia energética , mejorando su balance de CO2</li> <li>- Dispone de un bajo nivel de emisión de ruido, prácticamente inaudible, de sólo 47 dB</li> <li>-</li> </ul>
<p>DDBIOLAB,SL <u>5 PUNTOS</u></p>	<p>La oferta presenta las siguientes mejoras medioambientales objeto de valoración:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utiliza dos tipos de refrigerantes R600 y R290 respetuosos con el medio ambiente porque presentan un reducido efecto invernadero y una excelente eficiencia energética , mejorando su balance de CO2</li> <li>- Dispone de un bajo nivel de emisión de ruido, prácticamente inaudible, de sólo 47 dB</li> </ul>
<p>EBHOS SOLUTIONES SL <u>5 PUNTOS</u></p>	<p>La oferta presenta las siguientes mejoras medioambientales objeto de valoración:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Utiliza dos tipos de refrigerantes R600 y R290 respetuosos con el medio ambiente porque presentan un reducido efecto invernadero y una excelente eficiencia energética , mejorando su balance de CO2</li> <li>- Dispone de un bajo nivel de emisión de ruido, prácticamente inaudible, de sólo 47 dB</li> </ul>

<p>ALARSA HOSTELERA, SL <u>5 PUNTOS</u></p>	<p>La oferta presenta las siguientes mejoras medioambientales objeto de valoración:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Utiliza dos tipos de refrigerantes R600 y R290 respetuosos con el medio ambiente porque presentan un reducido efecto invernadero y una excelente eficiencia energética , mejorando su balance de CO2</li><li>- Dispone de un bajo nivel de emisión de ruido, prácticamente inaudible, de sólo 47 dB</li></ul>
---	---

Salamanca, a 16 de febrero 2021

La Jefa de Unidad  
Equipamiento Nuevo Hospital

Fdo.: M<sup>o</sup> Isabel Díez Díez

