



Anuncio de adjudicación

Número de Expediente **B41632266-2024/000074-PaM**

Publicado en la Plataforma de Contratación del Sector Público el 13-06-2024 a las 13:44 horas.



Contrato Sujeto a regulación armonizada No

→ Directiva de aplicación N/A

Entidad Adjudicadora

→ **Gerencia de Aguas de Huesna SL.**

→ Tipo de Administración Empresa pública bajo el control de una autoridad local

→ Actividad Principal 1 - Servicios públicos generales

→ Tipo de Entidad Adjudicadora Órgano de Contratación

→ Perfil del Contratante

<https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:perfilContratante&idBp=Miczl4GIV1MQK2TEfXGy%2BA%3D%3D>

Dirección Postal

→ Avda. Innovación s/n, planta 11
→ (41020) Sevilla España
→ ES618

Contacto

→ Teléfono +034 954998901
→ Correo Electrónico perfildecontratante@huesna.es

Objeto del Contrato: El colector de impulsión de la EBAR El Aceituno presenta un grado importante de corrosión, siendo necesaria la reparación o sustitución del mismo. Dado que se trata de un bombeo de aguas residuales no resulta conveniente reparar la calderería existente pues es previsible un rápido deterioro de dicho colector. Se opta por construir un nuevo colector en polietileno utilizando soldadura a tope, por ser un material inmune a la corrosión. Dado el avanzado estado de la corrosión se le encargan los trabajos a la empresa STOP-FLUID por tener disponibilidad inmediata y experiencia en este tipo de soluciones, ya probada con éxito en otra de nuestras instalaciones en el deposito de El Tinte en Utrera. Se solicita el abono de la factura correspondiente a este trabajo realizado con carácter urgente.

→ Descripción El colector de impulsión de la EBAR El Aceituno presenta un grado importante de corrosión, siendo necesaria la reparación o sustitución del mismo. Dado que se trata de un bombeo de aguas residuales no resulta conveniente reparar la calderería existente pues es previsible un rápido deterioro de dicho colector. Se opta por construir un nuevo colector en polietileno utilizando soldadura a tope, por ser un material inmune a la corrosión. Dado el avanzado estado de la corrosión se le encargan los trabajos a la empresa STOP-FLUID por tener disponibilidad inmediata y experiencia en este tipo de soluciones, ya probada con éxito en otra de nuestras instalaciones en el deposito de El Tinte en Utrera. Se solicita el abono de la factura correspondiente a este trabajo realizado con carácter urgente.

→ Valor estimado del contrato 3.526,53 EUR.

→ Presupuesto base de licitación

→ Importe 4.267,1 EUR.

→ Importe (sin impuestos) 3.526,53 EUR.

→ Clasificación CPV

→ 45255400 - Trabajos de montaje.

→ Plazo de Ejecución

→ 1 Mes(es)

→ Lugar de ejecución

→ Código de Subentidad Territorial ES

Dirección Postal

→

España

Condiciones de Licitación

→ Programas de Financiación No hay financiación con fondos de la UE

Acta de Resolución

→ [Documento de Acta de Resolución](#)

Adjudicado

Adjudicatario

→ **STOP FLUID, S.L.U**

→ NIF B41545609

→ El adjudicatario es una PYME : No

→ País Origen Producto o Servicio : España

Dirección Física

→ Poligono Industrial La Negrilla, C/ Laminadoras, nº 15

→ (41016) SEVILLA España

Contacto

→ Teléfono 954258135

→ Correo Electrónico contabilidad@stop-fluid.com

Importes de Adjudicación

→ Importe total ofertado (sin impuestos) 3.526,53 EUR.

→ Importe total ofertado (con impuestos) 4.267,1 EUR.

Motivación

→ Motivación no especificado

→ Fecha del Acuerdo 11/06/2024

→ Plazo de Formalización

→ Observaciones: 60 días hábiles siguientes a aquel en que se realice la notificación

Información Sobre las Ofertas

→ Ofertas recibidas 1

→ Número de ofertas recibidas de PYMEs 0

→ Ofertas electrónicas recibidas 1

Presentación de recursos

Presentación de recursos

→ **AGUAS DEL HUESNA S.L.**

Dirección Postal

→ Avenida de la Innovacion S/N, Edif. Renta Sevilla, Pl. 11

→ (41020) SEVILLA España

Proceso de Licitación

→ El colector de impulsión de la EBAR El Aceituno presenta un grado importante de corrosión, siendo necesaria la reparación o sustitución del mismo. Dado que se trata de un bombeo de aguas residuales no resulta conveniente reparar la calderería existente pues es previsible un rápido deterioro de dicho colector. Se opta por construir un nuevo colector en polietileno utilizando soldadura a tope, por ser un material inmune a la corrosión. Dado el avanzado estado de la corrosión se le encargan los trabajos a la empresa STOP-FLUID por tener disponibilidad inmediata y experiencia en este tipo de soluciones, ya probada con éxito en otra de nuestras instalaciones en el deposito de El Tinte en Utrera. Se solicita el abono de la factura correspondiente a este trabajo realizado con carácter urgente.

→ **Procedimiento** Contrato Menor

→ **Tramitación** Ordinaria

→ **Tramitación del Gasto** Ordinaria

→ **Sistema de Contratación** No aplica

→ **Presentación de la oferta** Electrónica

→ **Reducción de candidatos en fases sucesivas**

Plazo de Presentación de Oferta

→ Hasta el 31/05/2024 a las 14:00

Subasta electrónica

→ **Se adjudicará mediante subasta electrónica:** No

Detalle de la Licitación:

→ https://contrataciondelestado.es/wps/poc?uri=deeplink:detalle_licitacion&idEvl=QpO86H52tuNSYrkJkLIFdw%3D%3D