



**CORRECCIÓN DE ERROR EN EL ANEXO 6A DE LA PETICIÓN DE LA OFERTA VINCULANTE - CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE LIMPIEZA DE LOS CENTROS DE ATENCIÓN PRIMARIA QUE INTEGRAN LA GERENCIA DE ASISTENCIA SANITARIA DE ZAMORA (BASADO DEL ACUERDO MARCO DE LA CONSEJERÍA DE ECONOMÍA Y HACIENDA DE LA JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN PARA LA HOMOLOGACIÓN DE LOS SERVICIOS DE LIMPIEZA A PRESTAR EN LOS BIENES INMUEBLES UTILIZADOS POR LA ADMINISTRACIÓN DE LA COMUNIDAD DE CASTILLA Y LEÓN Y ENTIDADES ADHERIDAS CON REFERENCIA M2019/014480). EXPEDIENTE 037/2024/02291 (SATURNO: 9301-931-3-2023-02291**

Apreciado un error en la transcripción del ANEXO 6A, se procede a hacer la siguiente rectificación.

**Donde dice:**

COSTE SALARIAL TOTAL POR GENERO Y CATEGORIA PROFESIONAL				
CATEGORIA PROFESIONAL	GENERO		TOTAL	Nº de horas/año prestadas
	FEMENIMO	MASCULINO		
LIMPIADOR/A	94,75%	0,00%	94,75%	65.960,74 Horas
JEFE DE EQUIPO	0%	1,75%	1,75%	1.858,90 Horas
ESPECIALISTA	%	1,75%	1,75%	1.858,90 Horas
ENCARGADO GENERAL	%	1,75%	1,75%	1.858,90 Horas
TOTAL	94,75%	5,25%	100%	71.537,44 Horas

**Debe decir:**

COSTE SALARIAL TOTAL POR GENERO Y CATEGORIA PROFESIONAL				
CATEGORIA PROFESIONAL	GENERO		TOTAL	Nº de horas/año prestadas
	FEMENIMO	MASCULINO		
LIMPIADOR/A	94,75%	0,00%	94,75%	65.960,74 Horas
JEFE DE EQUIPO	0%	1,75%	1,75%	1.858,90 Horas
ESPECIALISTA	%	1,75%	1,75%	1.858,90 Horas
ENCARGADO GENERAL	%	1,75%	1,75%	936,00 Horas
TOTAL	94,75%	5,25%	100%	71.537,44 Horas

LA GERENTE DE ASISTENCIA SANITARIA DE ZAMORA

