

EDAR ANSO

Equipo	Marca	Modelo	Nº	P(kw) P2	Q
Cuchara bivalva y polipasto	Vicinay	VIC GRAB 100C+MOD. ABK- 201/1604U	1	4,3	
Bombas aguas bruta	SULZER	XFP-80CB1.4PE22/4	3	2,2	69,09 m3/h
PLANTA PREF. PRTRATAMIENTO:	IDM	DET54-1-300	1		112 m3/h
Tamiz pretratamiento	IDM	-	1	1,1	110 m3/h
Tornillo horizontal arenas	IDM	-	1	0,75	
Tornillo inclinado arenas	IDM	-	1	0,37	
Desengrasador lateral	IDM	-	1	0,18	
Soplante pretratamiento	BLOWAIR	BLW2022T	1	2,2	25 m3/h
Bomba de grasas y flotantes	SULZER	C1XKC11RMA	2	0,75	3 m3/h
Concentrador grasas	IDM	DET08D	1	0,18	10 m3/h
Tamiz emergencia	IDM	DET52	1	0,37	110 m3/h
Válvula guillotina 4-20 mA	CMO	DN-150	1	2,2	
Agitador zona anóxica	SULZER	XRW2121-PA08/4	2	0,75	
Bomba recirculación interna	SULZER	XRCP2521-PA15/6	2	0,66	182 m3/h
Soplantes aireación	AERZEN	D12S	3	15	353 m3N/h
Válvula mariposa Motor soplantes	CMO	DN-100	2	0,1	
Bomba dosificadora FeCl3	INJECTA	ATHENA AT.AM 1	2	0,15	2,5-4,2 l/h
Compresor de aire	CEVIK	PRO CA-AB100/3T	1	2,2	asp. 350 l/m
Bomba recirculación ext. Fangos	SULZER	XFP80C-CB1.2-PE13/6	2	1,3	35 m3/h
Bomba exceso fangos	MONO	C23KC11RMA	2	0,75	2 m3/h
Bomba sobrenadantes	SULZER	AS0630.130-S13/4	1	1,3	8 m3/h
Bombeo fangos a deshidratación	MONO	C23KC11RMA	2	0,75	2 m3/h
Centrífuga	ALFA LAVAL	ALDEC-10 CT	1	4	2 m3/h 60 Kg MS
Equipo preparación poli	TIMSA	POLIFLOC	1	1,02	750 l/h
Bomba dosif poli	MONO	C21BC51RMA	2	0,37	20-120 l/h
Tornillo transporte fangos	IDM	DET53C	1	1,1	
Ventilador desodorizacion	TECNIUM	MPSRS - 4055	1	7,5	8.000 m3/h
Válvula purga fangos decantadores	CMO	DN-100	2	0,02	
Extractor sala cuadro eléctrico	SODECA	HCFT-4	1	0,45	5.000 m3/h
Extractor sala soplantes	SODECA	HCFT-4	1	0,45	5.000 m3/h
Extractor sala reactor - decantador	SODECA	HCFT-4	2	0,45	5.000 m3/h