



ANEXO IX – TRITURADORA INDUSTRIAL

Para la trituración de enseres voluminosos de entrada en vertedero, residuos de construcción y demolición, residuos de madera industrial, residuos verdes y raíces, residuos industriales, urbanos, para metales ligeros, perfilería de aluminio, balas, lavadoras, colchones, etc

Características técnicas mínimas que deberá cumplir la trituradora industrial a adquirir por la empresa adjudicataria para el funcionamiento de la base de trituración:

- Capacidad de trituración: 100 tn/h
- Trituradora móvil
- Equipo básico instalado con sistema de orugas
- Herramientas de trituración especiales, 4 elementos reforzados, con discos de 7/7
- Velocidad del eje de herramientas individual e infinitamente variable 0 a 41 rpm
- Contra-cuchilla.
- Motor Euromot V, Diesel de 294 kw (400 CV)
- Sistema de lubricación central para los rodamientos principales de los ejes de trituración.
- IFM Display
- 4 Programas de trituración (madera, residuos, verde y especial)
- Banda de salida
- Sensores de presión
- Zapatos de goma para el sistema de orugas
- Herramientas de trituración presoldadas y reforzadas
- Tolva de alimentación inclinable
- Sistema de insonorización añadido (- 10 db (A)
- Pre limpieza anterior al filtro de aire
- ventilador reversible
- Radiadores abatibles
- Mando a distancia
- Banda de salida reforzada con hiero interior (steel inlay) con prolongación de 1 a 1,5 m
- Imán overband regulable en altura hidráulicamente versión – neodimio –
- Bomba eléctrica para el aceite hidráulico
- Módulo GPS
- Extensiones de la tolva (3 lados, medida aproximada: 800 mm)
- Con cámara de trituración, bombas hidráulicas y reductores extra-reforzados
- Sistema de aspersión de agua con bomba de succión

