



EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JAÉN



C.E.E. MUNICIPAL
JARDINES Y NATURALEZA
JAÉN

RFA.- CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO INTEGRAL DE LAS INSTALACIONES DE PROTECCIÓN ACTIVA CONTRA INCENDIOS EN EDIFICIOS MUNICIPALES DEL CEE MUNICIPAL "JARDINES Y NATURALEZA" DEL EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JAÉN EXPTE . 8/CONM/CEE/2024

MESA DE CONTRATACIÓN

Día y hora: 9 de Agosto de 2024 (viernes), a las 10:30 horas.

Lugar: Dependencias de Secretaría General del Excmo. Ayto. de Jaén.

APERTURA DE SOBRE ÚNICO Y PROPUESTA DE ADJUDICACIÓN

Por disposición de la Presidenta, se le convoca a UD. El día y hora indicados para que asista a la celebración de la Mesa de Contratación que tratará de los asuntos arriba indicados.

Código Seguro de Verificación - CSV. Permite la verificación de la integridad de este documento.

URL DE VERIFICACIÓN
sede.aytojaen.es

CSV
15250272075427253215



PÁGINA
1/1