



EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JAÉN



C.E.E. MUNICIPAL  
JARDINES Y NATURALEZA  
JAÉN

**RFA.- CONTRATACIÓN DEL SERVICIO DE MANTENIMIENTO INTEGRAL DE LAS INSTALACIONES DE PROTECCIÓN ACTIVA CONTRA INCENDIOS EN EDIFICIOS MUNICIPALES DEL CEE MUNICIPAL "JARDINES Y NATURALEZA" DEL EXCMO. AYUNTAMIENTO DE JAÉN EXPTE . 8/CONM/CEE/2024**

**MESA DE CONTRATACIÓN**

**Día y hora:** 9 de Agosto de 2024 (viernes), a las 10:30 horas.

**Lugar:** Dependencias de Secretaría General del Excmo. Ayto. de Jaén.

**APERTURA DE SOBRE ÚNICO Y PROPUESTA DE ADJUDICACIÓN**

Por disposición de la Presidenta, se le convoca a UD. El día y hora indicados para que asista a la celebración de la Mesa de Contratación que tratará de los asuntos arriba indicados.

Código Seguro de Verificación - CSV. Permite la verificación de la integridad de este documento.

URL DE VERIFICACIÓN  
sede.aytojaen.es

CSV  
15250272075427253215



PÁGINA  
1/1